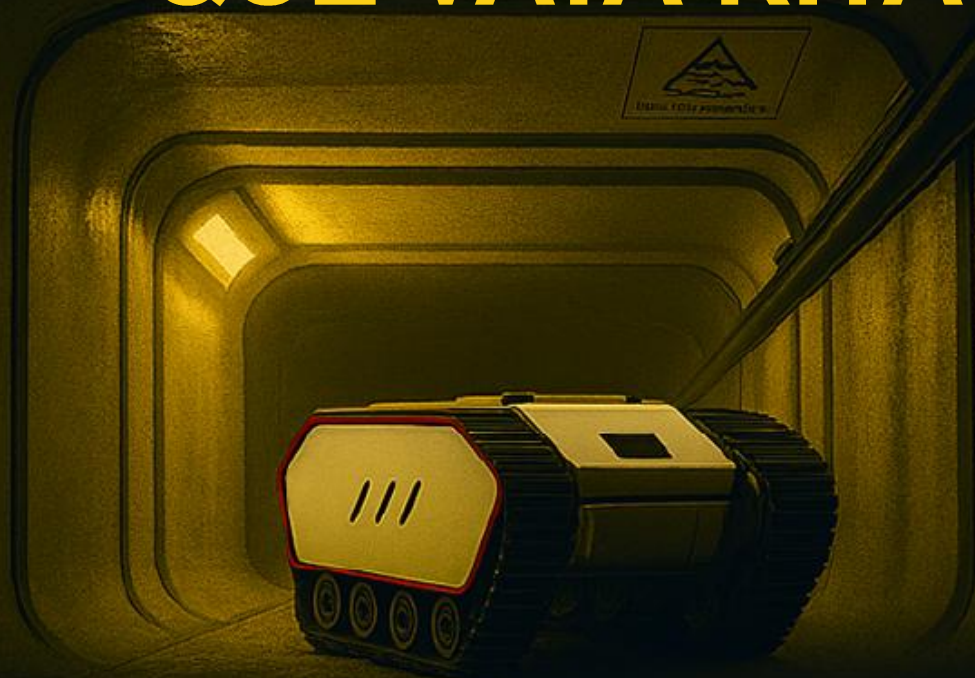


¿ZONAS DE RIESGO? QUE VAYA RITA



RITA

ROBOTIC INSPECTION FOR THREAT AREAS

R-BOT GEN 1

INSPECCIONES EN ZONAS
DE RIESGO

ESCUDO ROBÓTICO PARA
LAS PERSONAS

CONTROL Y SEGURIDAD

AGRICULTURA, GANADERÍA, SELVICULTURA

CASOS DE USO

ENTORNO:

Silos de grano, fosas de purines, pozos de riego y estaciones de bombeo enterradas (espacios confinados con gases y déficit de O₂).

RIESGO:

Entrada a espacios confinados con posible presencia de H₂S, CO₂, metano y atmósferas pobres en oxígeno.

Robots/crawlers o pequeños UGV para inspeccionar interior de silos, fosas y galerías de riego (cámaras, gas, nivel de llenado, integridad estructural).



PESCA Y ACUICULTURA

CASOS DE USO

ENTORNO:

Bodegas de buques, tanques de procesado, espacios cerrados en instalaciones de acuicultura.

RIESGO:

Riesgo por atmósferas pobres en oxígeno y H_2S generado por materia orgánica en espacios confinados.

Drones/robots internos para revisar tanques, bodegas y cámaras de proceso (corrosión, fugas, acumulaciones orgánicas).



Sisteplant
Dream Innovate Challenge

INDUSTRIAS EXTRACTIVAS

CASOS DE USO

ENTORNO:

Galerías mineras, cámaras subterráneas, tolvas, túneles de correas, tanques de flotación, balsas y pozos de bombeo.

RIESGO:

Caídas, desprendimientos, atmósferas peligrosas y contacto con lodos o productos tóxicos en espacios confinados o de difícil acceso.

UGV y crawlers para inspeccionar galerías y tolvas; robots NDT en espesores de tanques; drones en cavernas y chimeneas de ventilación.

Consulta pte



Sisteplant
Dream Innovate Challenge

ALIMENTACIÓN, BEBIDAS Y TABACO

CASOS DE USO

ENTORNO:

Tanques CIP, cocedores, pasteurizadores, autoclaves, túneles de congelación y cámaras de alta humedad/temperatura.

RIESGO:

Exposición a alta temperatura, vapor, químicos de limpieza y atmósferas pobres en oxígeno en equipos cerrados.

AMR/UGV con visión y termografía para inspeccionar cámaras y túneles; pequeños robots internos para revisar tanques y autoclaves en parada (limpieza, corrosión, fugas).



INDUSTRIA QUÍMICA

CASOS DE USO

ENTORNO:

Reactores, columnas, tanques, galerías de tuberías, salas técnicas con productos tóxicos/corrosivos y atmósferas ATEX.

RIESGO:

Exposición a productos tóxicos/corrosivos, atmósferas inflamables y espacios confinados de servicios (túneles de vapor/agua, pipe-racks cerrados).

Robots antideflagrantes para rondas (lectura de instrumentos, cámaras térmicas, detección de gas); crawlers internos para inspeccionar tanques/columnas; UGV en galerías de tubería y túneles de servicios.

Consulta pte

