

ASAMBLEAS 2023 CLUB DE USUARIOS



*Taller Práctico para usuarios de Captor:
Agilizar procesos y eliminar tiempos muertos con alertas en dashboards,
monitorización y terminal*



Agenda general de las Asambleas 2023



ÍNDICE

Agenda 15 de Noviembre

Sesión plenaria:

9:00 a 9:15 Bienvenida y recepción de asistentes

Online y Edif. Bizkaia Aretoa

9:20 a 9:30 Presentación de planes de innovación

Online y Sala Baroja

9:30 a 9:45 Premios a la Excelencia en la Gestión

9:45 a 10:55 Panel de experiencias:

Online y Sala Baroja

11:00 a 11:45 Descanso

Sesiones paralelas:

12:00 a 13:30 Taller práctico para usuarios de Prisma

Online y Sala Baroja

12:00 a 13:30 Taller práctico para usuarios de Captor

Online y Sala Arriaga

12:00 a 13:30 Taller práctico para clientes de servicios de ingeniería y organización industrial

Online y Sala Barandiaran

(continúa)

ÍNDICE

Agenda 15 de Noviembre

Sesiones paralelas:

15:00 a 16:30 Demostración del nuevo release de Prisma4

Online y Sala Baroja

Mejoras en Planificación y Programación de Trabajos. Consulta de Carga/Cumplimiento

Actualización App Prisma Mobile Maintenance. Gráficos de Estados de ST, OT, Pedidos. Parámetros de obligatoriedad de reporte

Prisma Operational BI para análisis dinámico de mantenimiento e IA aplicada: detección y predicción de fallos

Prisma AutoDiagnosis para diagnóstico de causas de fallo (Web/Mobile)

15:00 a 16:30 Demostración del nuevo release de Captor4

Online y Sala Arriaga

Captor Mobile Operational BI para análisis dinámico de producción y calidad e IA aplicada

Terminal HMI alternativo para producción y calidad.

Nueva API Rest. Compatibilidad OPC/UA

Otras mejoras a partir de sugerencias de usuarios

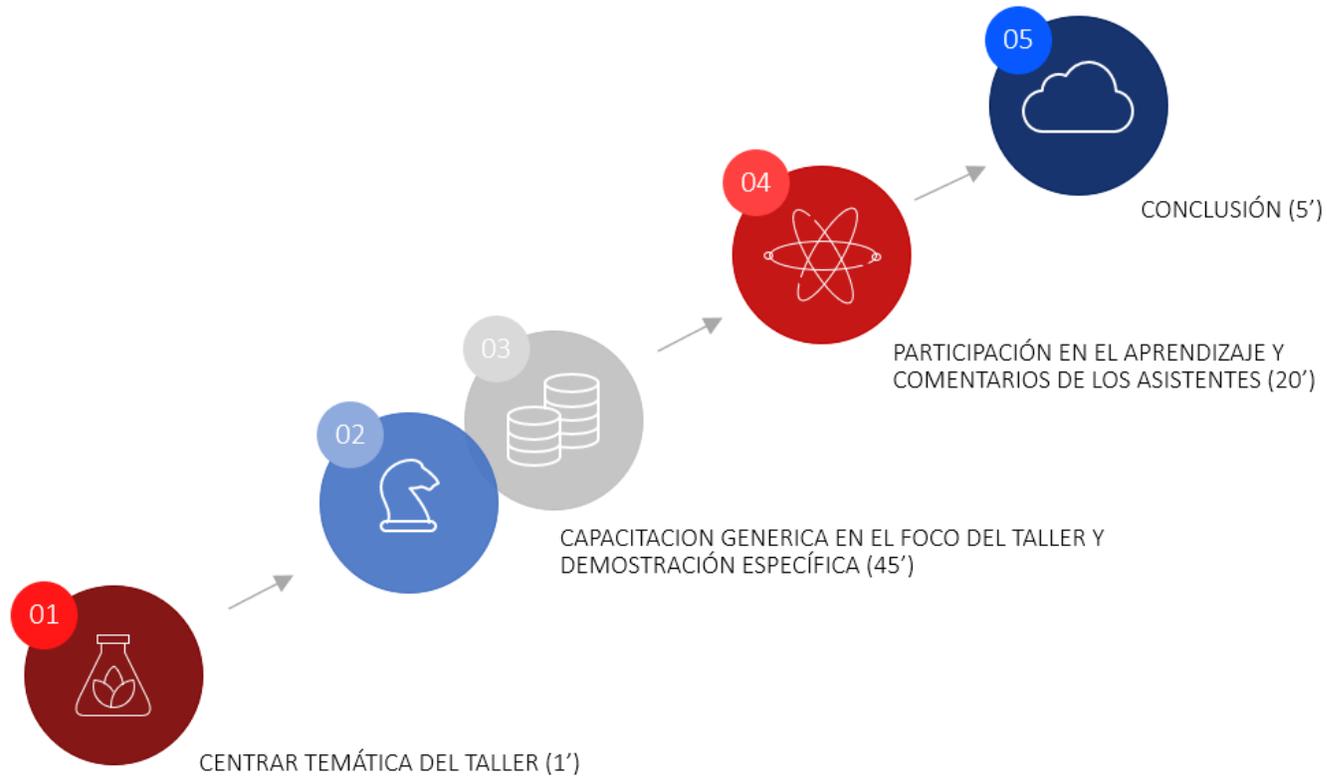
16:30 a 17:00 Q&A

Índice de contenidos del taller práctico

Metodología del taller práctico

METODOLOGÍA PROPUESTA DEL TALLER

Agilizar procesos y eliminar tiempos muertos con alertas en dashboards, monitorización y terminal.



Agilizar procesos y eliminar tiempos muertos con alertas en dashboards, monitorización y terminal.

Business Strategy
Innovation
Planning
System
Marketing
Analysis
Risk
Business
Management

23:35:60
Business Strategy
Innovation
Planning
System
Marketing
Analysis
Risk
Business
Management

23:35:60



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.



Agilizar el proceso productivo



Agilizar el proceso calidad



Agilizar el proceso mantenimiento



Agilizar el proceso logístico y trazabilidad

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.



Agilizar el proceso productivo



Agilizar el proceso calidad



Agilizar el proceso mantenimiento



Agilizar el proceso logístico y trazabilidad

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

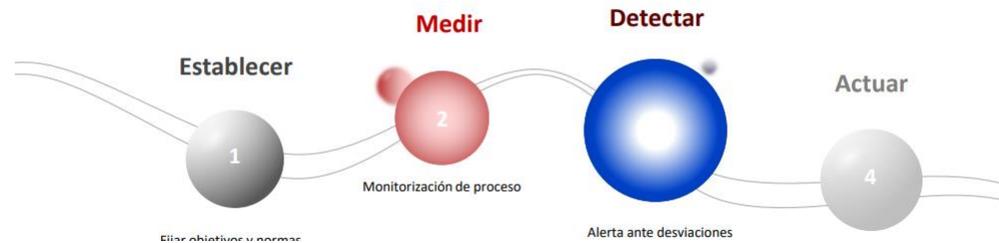
Agilizar el proceso productivo

- Acciones automáticas desencadenadas por un evento
- Recepción de avisos para Teamleaders /supervisores :
 - Email cuando se dé más de x tiempo en ciertos estados
 - Email asociado a eventos o Kpis
 - Emails asociados a Puestos sin Orden y/o operario
- Dashboard para responsables de producción :
 - Ordenes de producción
 - Producción por área
 - Producción por puesto
- Lamina para Operario
- Terminal. Aviso sin operario y/o orden



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Automatización de gestión de procesos dentro de la planta.



Eventos asociados a un puesto

Interfaz de usuario para configurar reglas de eventos:

- REGLA: JUSTIFICACIÓN ESTADO
- EVENTO: Cambio de estado de puesto
- TURNO: [Opción seleccionada]
- ACCIÓN: Enviar mensaje
- PARÁMETRO DEL EVENTO: SI
- PARÁMETRO DE LA ACCIÓN: SI

Lista de eventos asociados a un puesto:

- Arranque puesto
- Paro puesto
- Añadida OF/Fase
- Quitada OF/Fase
- Entrada primer operario
- Salida último operario
- Cambio de turno y sgte. laborable
- Cambio de turno y sgte. festivo
- Cambio de estado de puesto
- Número de golpes en estado actual
- Tiempo en estado actual
- Evento de indicadores de rendimiento
- Cambio de turno
- Entrada operario
- Salida operario

Acciones

- Sacar todos los operarios
- Sacar todas las OFs
- Cambiar estado
- Arrancar puesto
- Parar puesto
- Justificar estado actual
- Ejecutar Workflow de usuario
- Iniciar un modo especial de producción
- Finalizar un modo especial de producción
- Enviar mensaje
- Ejecutar Acción Personalizada
- Sacar todos los operarios

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso productivo

- Envío de mensajes por Email

Pasos a modelizar:

- 1) Crear los agentes /destinatarios
- 2) Crear el grupo de agentes
- 3) Crear el tipo de mensaje y asociar el grupo de agentes
- 4) Definir la regla con el evento de lanzamiento
- 5) Generar las consultas
- 6) Definir las condiciones a cumplir para el lanzamiento del mensaje

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

ACCION : ALERTA DE PARADA PENDIENTE DE INTERVENCION - X tiempo en un cierto estado de puesto



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso productivo

- Avisos para Teamleaders /supervisores :

Definir la regla : X tiempo en un cierto estado de puesto

Reglas personalizadas Estados previos al evento Puestos a excluir Puestos efectivos

REGLA

Xtime X tiempo en estado actual

EVENTO

Tiempo en estado actual

PARÁMETRO DEL EVENTO

30

TURNO

ACCIÓN

Enviar mensaje

PARÁMETRO DE LA ACCIÓN

Xtime

Mensaje definido

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso productivo

- Avisos para Teamleaders /supervisores :

Definición de consultas , condición y mensaje : X tiempo en un cierto estado de puesto

Mensajes Automáticos | Origenes de datos | Condición

Mensaje Automático: Xtime | TIPO DE MENSAJE: CU_2023 | Club de usuarios

CONDICIÓN: x tiempo en estado de paro

DESTINATARIOS: borja

ASUNTO: Tiempo de paro superior a 30 minutos en el puesto: [workplace] : [workplace.workplacename]

Contenido del mensaje: Tiempo de paro (por motivo [state.State_code]: [state.State_name]) superiora 30 minutos en el puesto: [workplace]

Definición de Consultas

Mensajes Automáticos | Origenes de datos | Condición

ORIGENES DE DATOS

Alias	Consulta	Denominación Consulta	Añadir al resultado del mensaje
workplace	W_name	Workplace name and code	<input type="checkbox"/>
state	S_name	state name, code and production	<input type="checkbox"/>

CONDICIÓN

[state.State_code]<>'MC000' OR [state.prod]=0

Definición de Condición

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso productivo

- Avisos para Teamleaders /supervisores :

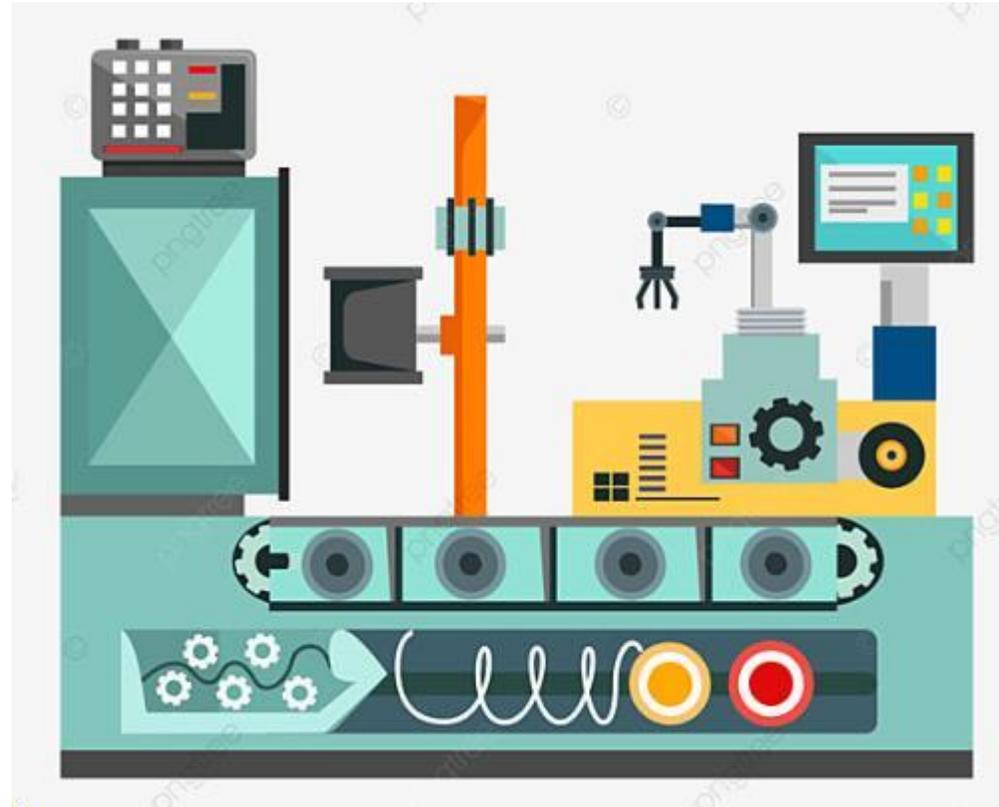
Mensaje por email recibido : X tiempo en un cierto estado de puesto

 Enviar	Para	mailingcaptor@Sisteplant.com
	CC	
Asunto		El puesto de trabajo P441 [P441-Pillar B - Proyecto B12 L] está parado mas de 30 minutos

El puesto de trabajo P441 [P441-Pillar B - Proyecto B12 L] está parado después de 30 minutos consecutivos con el paro 0302 : FALTA DE CARRETILLA (inicio a las 11/01/2018 21:16:02). Referencia:RA717S0900 BRACE ASSY-CTR PLR HINGE RH (B12L), Referencia:RA718S0900 BRACE ASSY-CTR PLR HINGE LH (B12L)

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

ACCION: ALERTA SUPERVISOR- Puesto en producción sin operario u orden



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso productivo

- Avisos para Teamleaders /supervisores :

Puesto en producción sin operario u orden

No worker or order in SB013800 : M246 - M linka třmenu – Schliessbüg



mailingcaptor@Sisteplant.com

Para Borja Seara



ma. 31/10/2023 5:59

Se han quitado los saltos de línea adicionales de este mensaje.

CAUTION: This is an external email. Be careful with attachments and links.

This is an automatic message from Captor:

The rule NO_ref_No_worker has been executed for workplace SB013800: M246 - M linka třmenu – Schliessbüg at 31.10.2023

5:57:48 1

Workplace name and code:

workplacename; workplace

M246 - M linka třmenu – Schliessbüg; SB013800

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

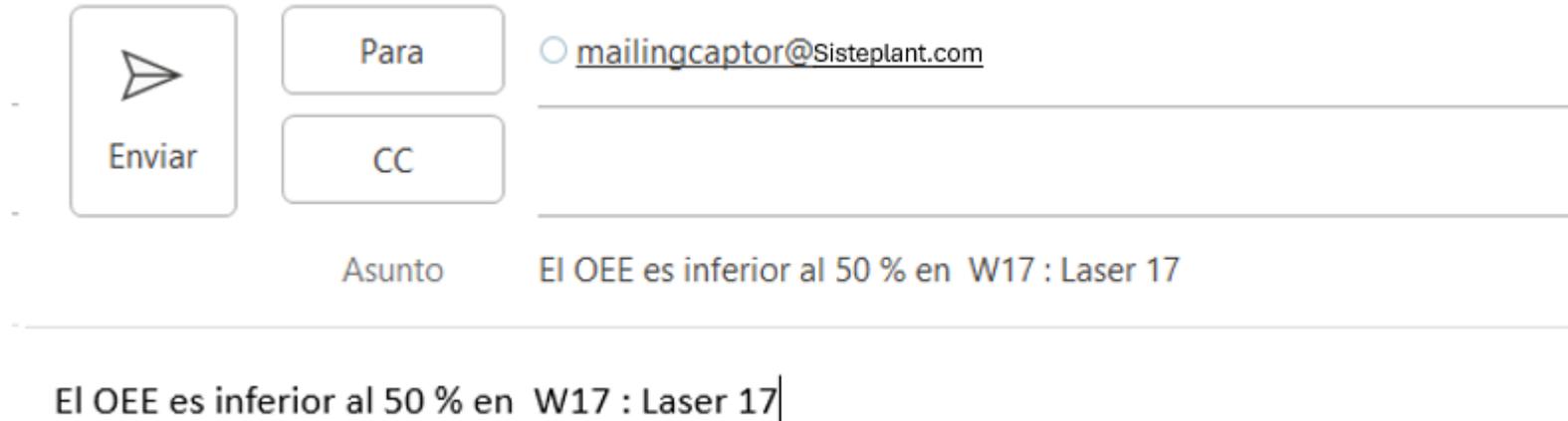
ACCION: ALERTA SUPERVISOR : Porcentaje de OEE inferior al 50%



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso productivo

- Avisos para Teamleaders /supervisores :
Porcentaje de OEE inferior al 50%



The image shows a simulated email alert interface. On the left, there is a button with a right-pointing arrow and the text "Enviar". To its right are two stacked buttons: "Para" and "CC". The "Para" field contains the email address "mailingcaptor@Sisteplant.com". Below these fields is the "Asunto" (Subject) field, which contains the text "El OEE es inferior al 50 % en W17 : Laser 17". Below the main form area, the same subject text "El OEE es inferior al 50 % en W17 : Laser 17" is displayed in a separate line, possibly representing a preview or a confirmation message.

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Dashboards – Tiles – Laminas



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso productivo

- Dashboard para responsables de producción :
 - Of/fase y cantidades actuales en el puesto
 - Tiempo teórico restante de Of/fases actuales en el puesto.
 - Of/fases siguientes planificadas

Demo Club de Usuarios 2023

2 CU_P1					1 M3				
OF/fase actual					OF/fase actual				
Puesto	Orden	Fase	Piezas actuales	Piezas totales	Puesto	Orden	Fase	Piezas actuales	Piezas totales
CU_P1	OFSE1	10	0,000	2000,000	M3	JAV01	10	177956,000	177956,000
CU_P1	OFSE1	10	0,000	2000,000					

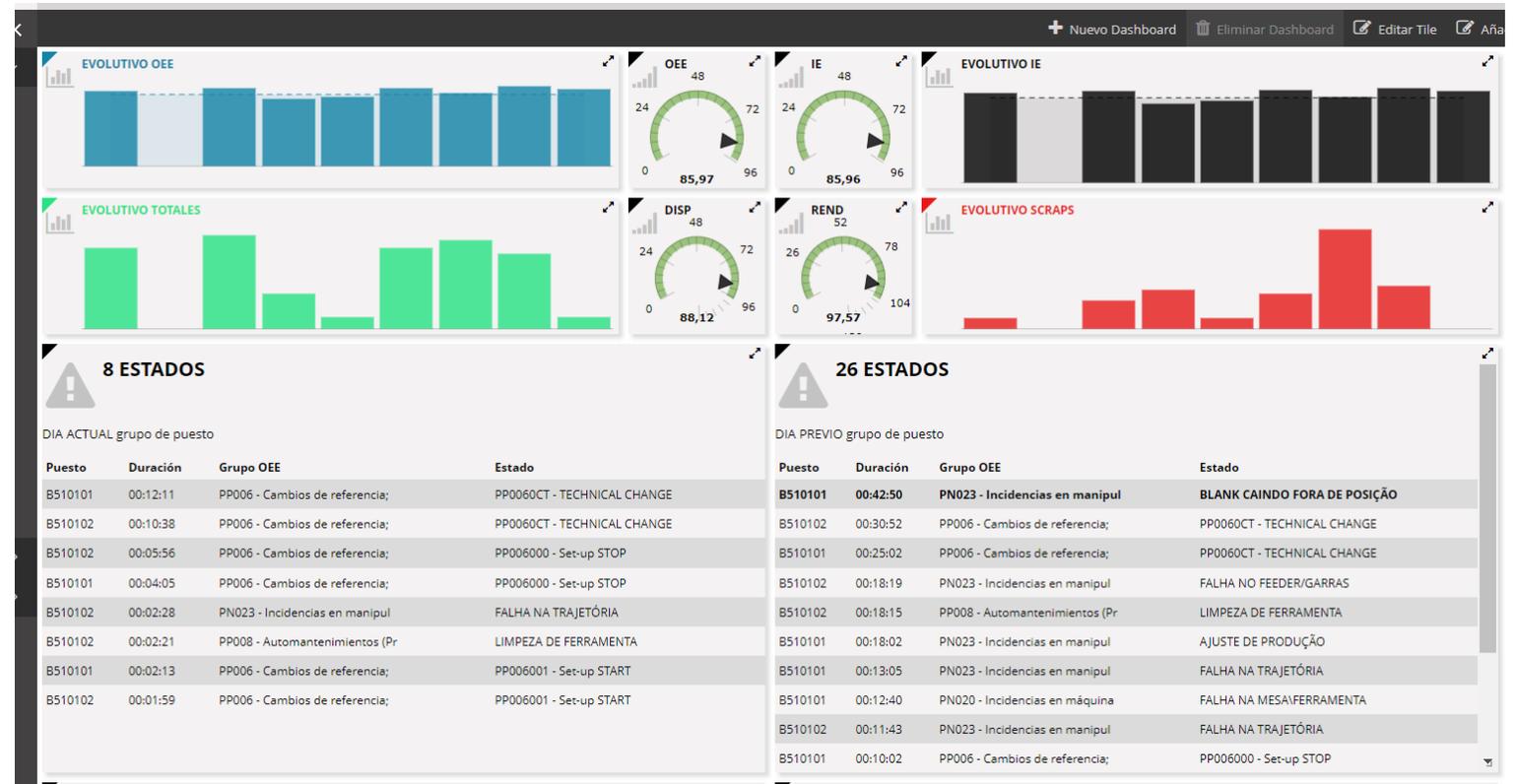
2 CU_P1					1 M3						
Tiempo teorico rest					Tiempo teorico rest						
Orden	Fase	Piezas restantes	TC	Tiempo teorico restante	Puesto	Orden	Fase	Piezas restantes	TC	Tiempo teorico restante	Puesto
OFSE1	10	2000,000	72,0000000000000000	16:00:00	CU_P1	JAV01	10	10,000	720,0000000000000000	02:00:00	M3
OFSE1	10	2000,000	72,0000000000000000	16:00:00	CU_P1						

2 CU_P1				2 M3			
Siguietes ordenes en lista				Siguietes ordenes en lista			
Orden	Fase	Puesto	Inicio OF/fase	Orden	Fase	Puesto	Inicio OF/fase
D-5877	10	CU_P1	20/11/2023 11:46:00	D-5533	10	M3	15/11/2023 11:44:00
EPC_1	20	CU_P1	25/11/2023 11:47:00	EPC_1	10	M3	30/11/2023 11:46:00

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso productivo

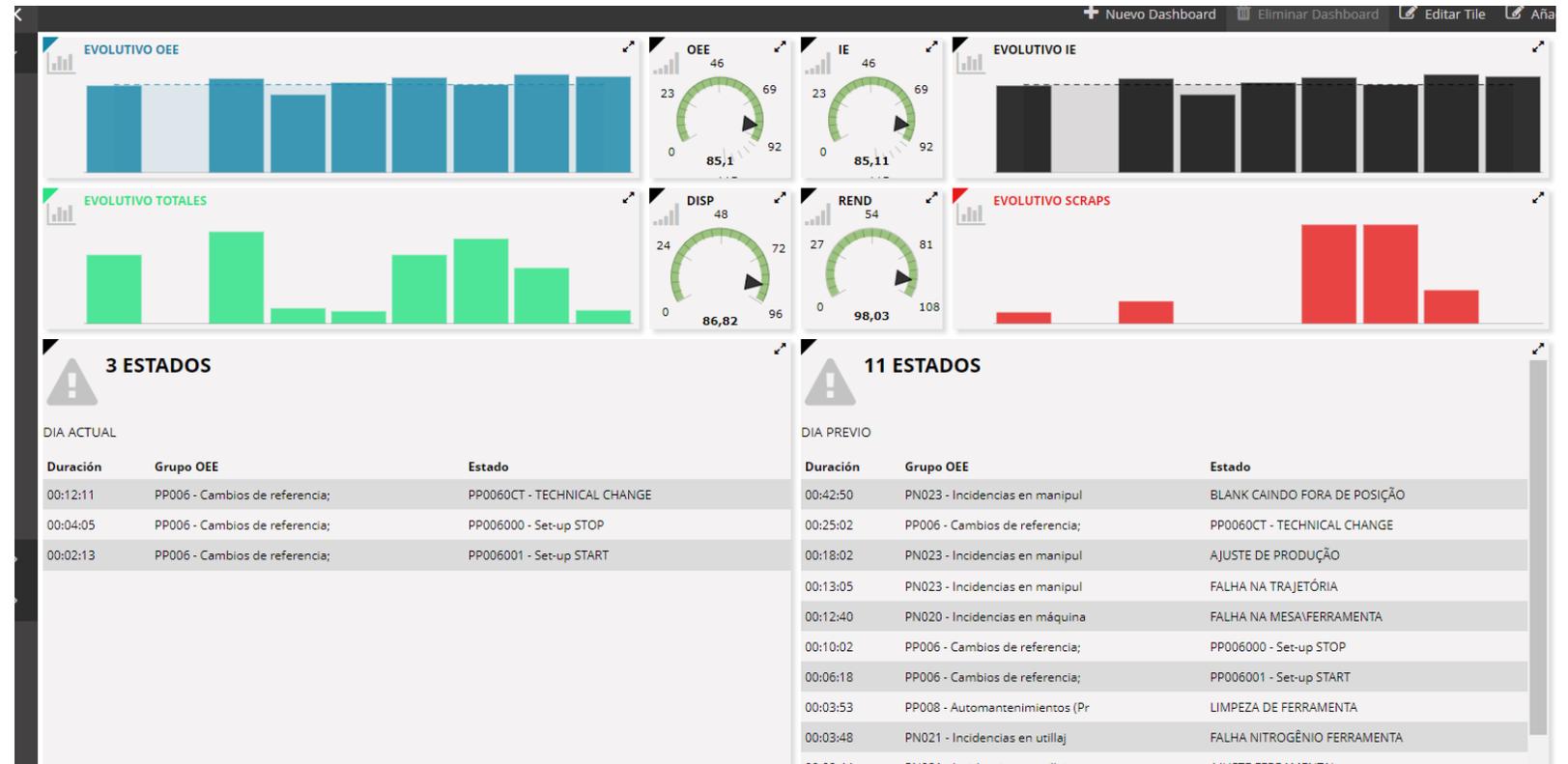
- Dashboard para responsables de producción por Área :
 - Evolución de OEE
 - Piezas totales del Área en el turno actual
 - ABC de incidencias día actual
 - ABC de incidencia del día previo



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso productivo

- Dashboard para responsables de producción por puesto :
 - Evolución de OEE
 - Piezas totales del Área en el turno actual
 - ABC de incidencias día actual
 - ABC de incidencia del día previo



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso productivo

- Lamina Producción para Operario por puesto:
 - Fecha/hora fin estimada
 - Perdidas Velocidad Reducida
 - Tpo. Microparadas
 - Tiempo ciclo-Cadencia real
 - Tiempo ciclo-Cadencia teórica
 - Estado de los autocontroles
 - Cant. realizadas -Cant. Restante
 - Avance OF/Fase



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso productivo

- Lamina Producción estado de sección :
- Estado de las Maquinas
- Nº de Operarios
- Referencia
- OF/fase
- Fecha fin estimada
- Cant. Planificada
- Cant. Restante

 ESTADO SECCION TURNO ACTUAL (1/2) Logo Cliente

PUESTO	ESTADO	Nº OP	REF	OF y FASE	FECHA FIN ESTIMADA	CANT. PLANIF.	CANT. RESTANTE
M1	AVISO A MANTENIMIENTO	1	2219080140	H.TJERA COCINA MASTER INOX CLASS PULIDA+GANCHOS, LAVAR, LLEVAR PULIMENTO		2451.000	
M2	MAQUINA EN PRODUCCION	1	001 002	RAYON SEPTIEMBRE+TRENZADO POLIESTER SEPTIEMBRE+TRENZADO		15.000 346.000	
M3	AVISO A MANTENIMIENTO	0	PAJAV01	FABRICAR PRODUCTO PA 01+FASE PRIMERA - MANIPULAR	12/22/2023 4:35:00 PM	1000.000	21953.000
M9	—	0					
CU_P1	LIMPIEZA AREA TRABAJO / MAQUINA	1	SE01	ORDEN PARA EL SEMILABORADO 1+Primera Operacion	11/25/2023 9:35:00 AM		1990.000
P 6	AVISO A MANTENIMIENTO	1	2219080140	H.TJERA COCINA MASTER INOX CLASS PULIDA+GANCHOS, LAVAR, LLEVAR PULIMENTO			
P 7	AVISO A MANTENIMIENTO	1	2219080140	H.TJERA COCINA MASTER INOX CLASS PULIDA+GANCHOS, LAVAR, LLEVAR PULIMENTO			
P 8	AVISO A MANTENIMIENTO	1	2219080140	H.TJERA COCINA MASTER INOX CLASS PULIDA+GANCHOS, LAVAR, LLEVAR PULIMENTO			
P 9	AVISO A MANTENIMIENTO	1	2219080140	H.TJERA COCINA MASTER INOX CLASS PULIDA+GANCHOS, LAVAR, LLEVAR PULIMENTO			
P 10	AVISO A MANTENIMIENTO	1	2219080140	H.TJERA COCINA MASTER INOX CLASS PULIDA+GANCHOS, LAVAR, LLEVAR PULIMENTO			

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso productivo

- Terminal: aviso sin operario u orden

The image shows a screenshot of the Captor terminal interface. The main window displays a table of production stations (Puestos) with columns for 'Fecha inicio', 'Fecha fin', 'Nombre estado', and 'Descripción'. The station CU_P2 is highlighted in green, indicating it is in production. A red box highlights the 'Nombre estado' column for CU_P2, which contains the text 'MAQUINA EN PRODUCCION'. Another red box highlights the 'Fecha inicio' column for CU_P2, which contains the date '01/02/2023' and time '0:00:00'. The interface also shows a sidebar with a list of stations (CU_P1 to CU_P6) and a top navigation bar with a green checkmark and a dropdown menu.

On the right side, there is a detailed view of the 'ESTADOS QUE REQUIEREN OPERARIO Y FASE' (States that require operator and phase). This view shows a table with columns for 'Estado', 'Denominación de estado', and 'Descripción de estado'. The table contains one row with the state '01', 'MAQUINA EN PROD...', and 'MAQUINA EN PRODUCCI...'. A red box highlights the 'Estado' column for this row.

Estado	Denominación de estado	Descripción de estado
01	MAQUINA EN PROD...	MAQUINA EN PRODUCCI...

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.



Agilizar el proceso productivo



Agilizar el proceso calidad



Agilizar el proceso mantenimiento



Agilizar el proceso logístico y trazabilidad

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

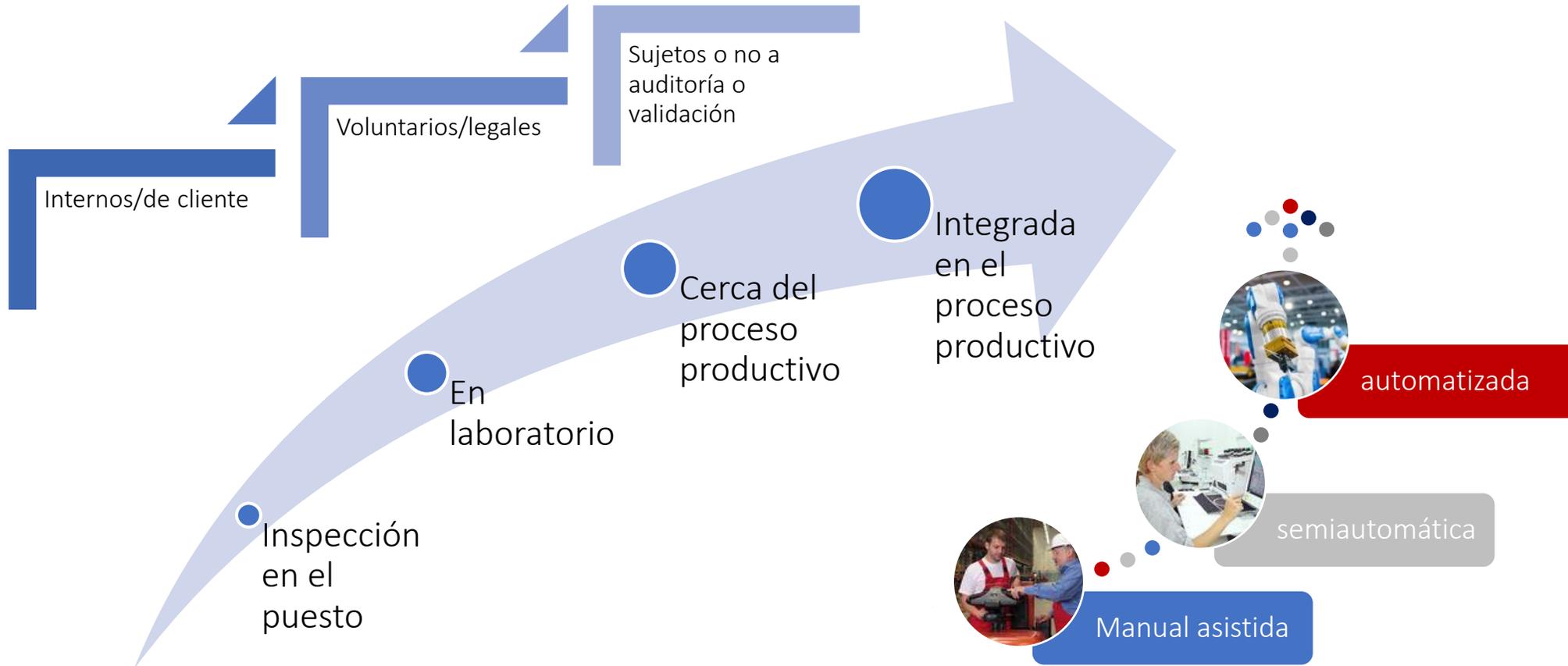
Agilizar el proceso calidad

- Recogida de autocontroles con diversos grados de automatización
- Recepción de avisos para responsables de calidad:
 - Email de autocontroles asociado al estado del reporte
 - Envío de Avisos Control de proceso preventivo.
- Dashboard para responsables de calidad :
 - Autocontroles pendientes de completar (abiertos)
 - Cantidades malas frente a buenas realizadas en porcentaje (para ultimas 100 piezas)
- Lamina para responsables calidad



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD. Automatización – escenarios soportados



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Aseguramiento de la calidad. Reporte operario



Manual asistida

The dashboard includes tabs for Presence, Manufacturing orders, Workplace control, Monitoring, Quality, and Shift Analysis. Below these are icons for Worker login, Worker logout, Edit worker logins, and Workplace logout. A section titled 'Select a workplace please' contains a table of workstations:

Workplaces	Start date	End date	Shift	State name	Note
SD013258 M008 - Montážní linka Škoda TFS			1		
GA013278 C013 - Obráběcí centrum FILL - VW			1		
GA023278 C014 - Obráběcí C. FILL - Land			1		
PE013766 M238 - M práce Značení+klip			2		
EA013757 M011 - AKE II - M Škoda Modulový			2		
PE013789 M245 - Montážní linka BMW C20			2		
RB023331 M212 - Montážní linka Renault			1		

At the bottom, a red box highlights a workstation ID: 22100948, 3 - GA013278, with the name borja (608).

The terminal interface shows a control operation log and a detailed view for 'Test: 1'.

Control operations	Control operation samples	Sample value
SirkaOka - Šířka Oka	1	Correct
ZastavboveRozmer - Zástavbové rozměry	2	Incorrect
Rozmer - Rozměr	3	Delete

Test: 1

Control operations	Control operation samples	Sample value
atri - atri	1	62
medi - medi		

The 'Sample value' section for 'Test: 1' includes a numeric keypad with buttons for 7, 8, 9, 4, 5, 6, 1, 2, 3, 0, and a decimal point, along with 'Backspace' and 'Clear all' buttons.

Additional information for 'medi' includes: Worker test1, Class: test test, and additional data: Client Max. Value: 6, Max. Value: 5, Min. Value: 0, Client Min. Value: -1, Nominal Value: 2.

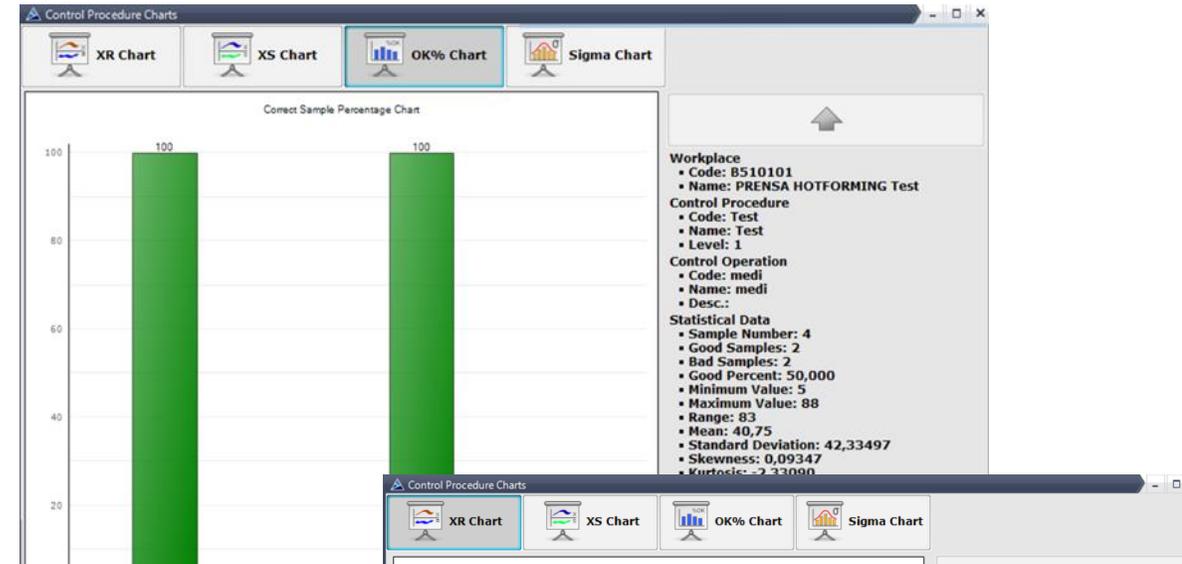
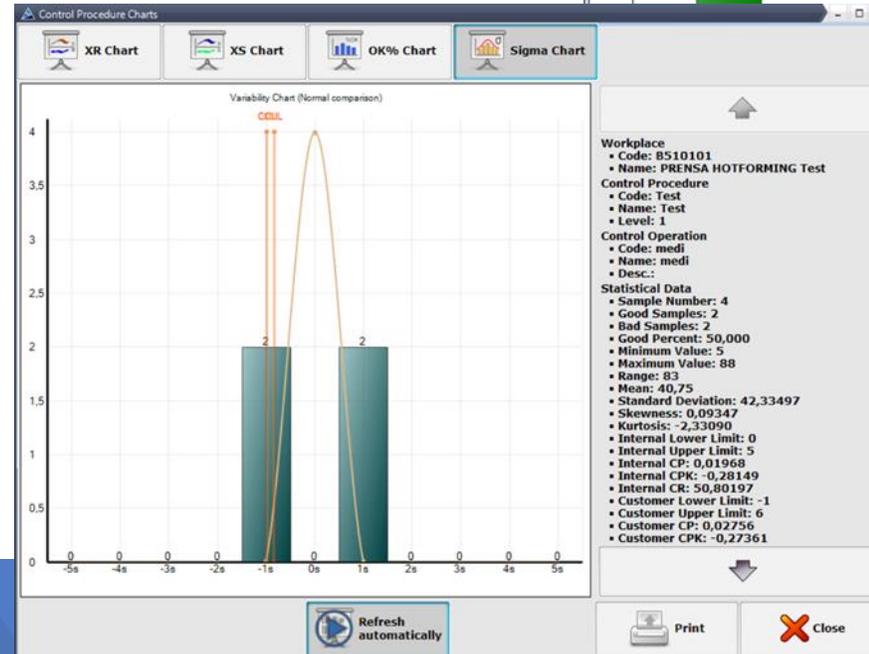
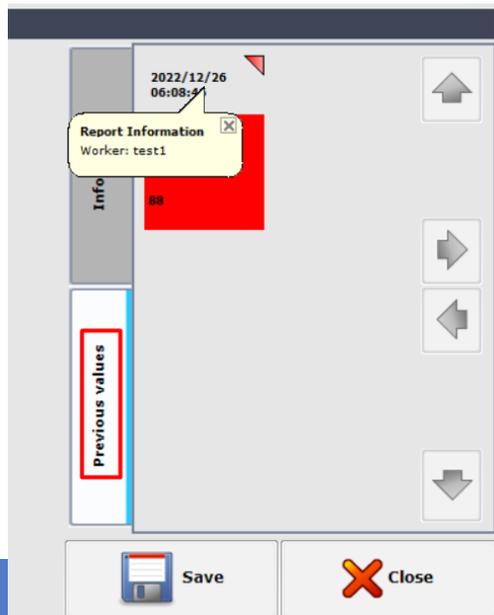
Buttons at the bottom include 'Control procedure notes', 'Operation notes', 'Save', and 'Close'.

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.



Manual asistida

Aseguramiento de la calidad. Feedback operario



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Aseguramiento de la calidad.

Item ID	Data Type	Value	Timestamp
PLC_GAB_167_05_38.GAB_167_05_38.GENERAL.RR.CELL167_05_38_BASE10_STA10_20_RR_CNT	Double	1001	06:44:20.520
PLC_GAB_167_05_38.GAB_167_05_38.GENERAL.RR.CELL167_05_38_BASE10_STA10_20_RR_RESULT	String	EMPTY	06:44:20.525



automatizada



semiautomática



From: 10/3/2023 To: 11/3/2023

Control procedures detailed report

Page
1 / 21

Control	RRGAB7061 - Red Rabbit GAB7061	Version:	V2
Level:	4010 - Base 40 Station 10	Date:	10/4/2023 9:05:13 AM
Worker:	RED - REDRABBIT	Is manual:	Yes
Workplace:	GAB7061 - 167CELL6-1 X MEMBER UPPER	Status:	Closed
Note:			

Control Operation: RR - Red rabbit

Measuring Instrument:

Status: Correct

Note:

✓ Sample 1: Ok

Control	RRGAB7061 - Red Rabbit GAB7061	Version:	V2
Level:	4010 - Base 40 Station 10	Date:	10/4/2023 10:19:26 PM
Worker:	RED - REDRABBIT	Is manual:	Yes
Workplace:	GAB7061 - 167CELL6-1 X MEMBER UPPER	Status:	Closed
Note:			

Control Operation: RR - Red rabbit

Measuring Instrument:

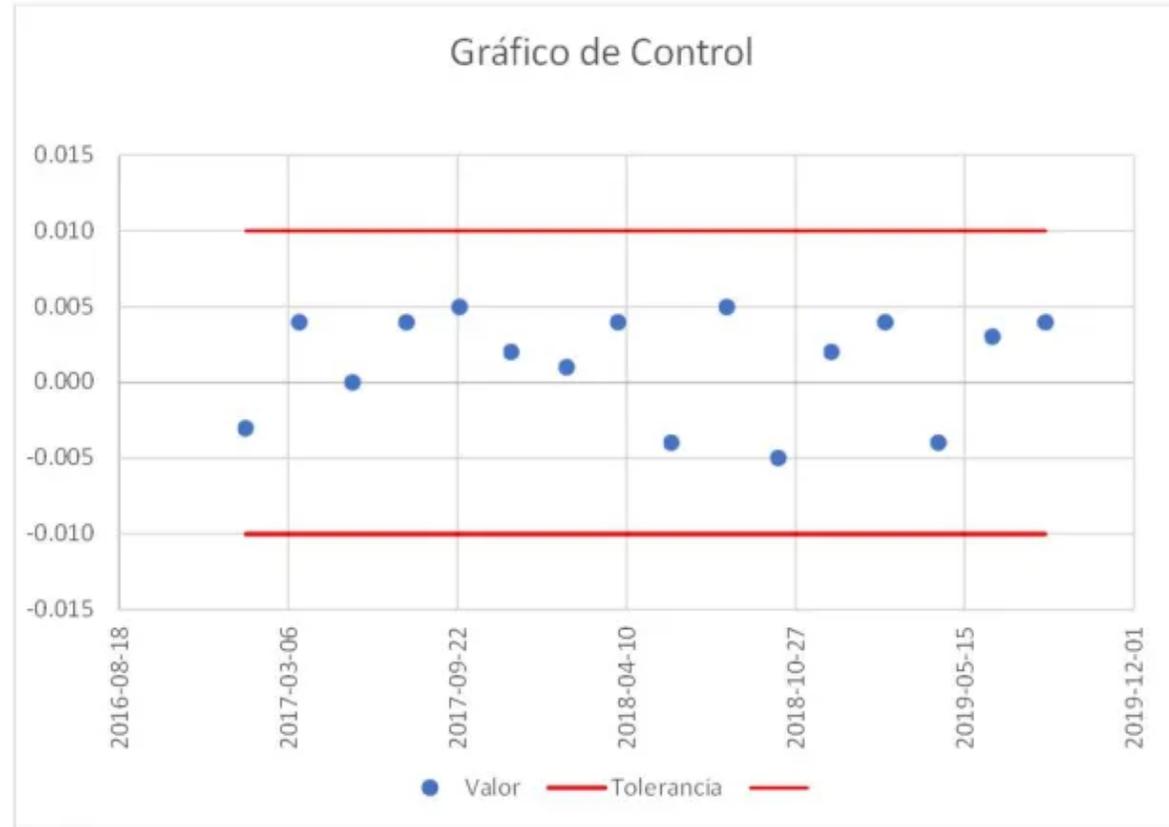
Status: Correct

Note:

✓ Sample 1: Ok

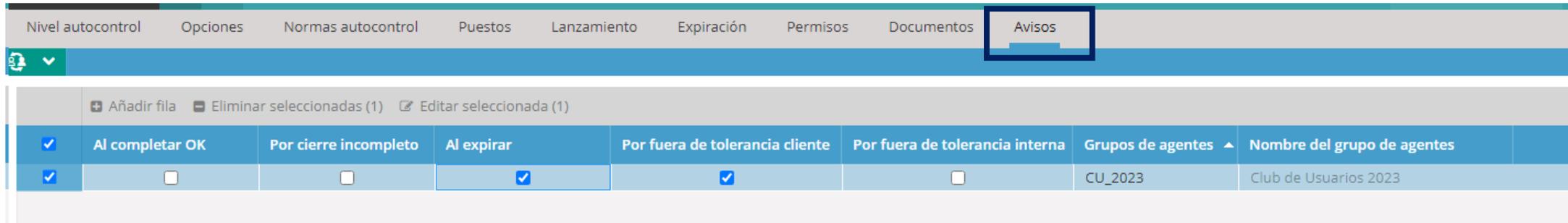
AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

ACCION: ALERTA CONDICIONADA AL AUTOCONTROL



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Emails de Calidad condicionado al autocontrol



The screenshot shows a software interface with a menu bar at the top containing: Nivel autocontrol, Opciones, Normas autocontrol, Puestos, Lanzamiento, Expiración, Permisos, Documentos, and Avisos (highlighted with a red box). Below the menu bar is a toolbar with options: + Añadir fila, - Eliminar seleccionadas (1), and ✎ Editar seleccionada (1). The main area contains a table with the following columns and data:

	Al completar OK	Por cierre incompleto	Al expirar	Por fuera de tolerancia cliente	Por fuera de tolerancia interna	Grupos de agentes	Nombre del grupo de agentes
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	CU_2023	Club de Usuarios 2023

- Completado OK
- Cerrado incompleto
- Expirado
- Fuera de tolerancias de cliente o Interna



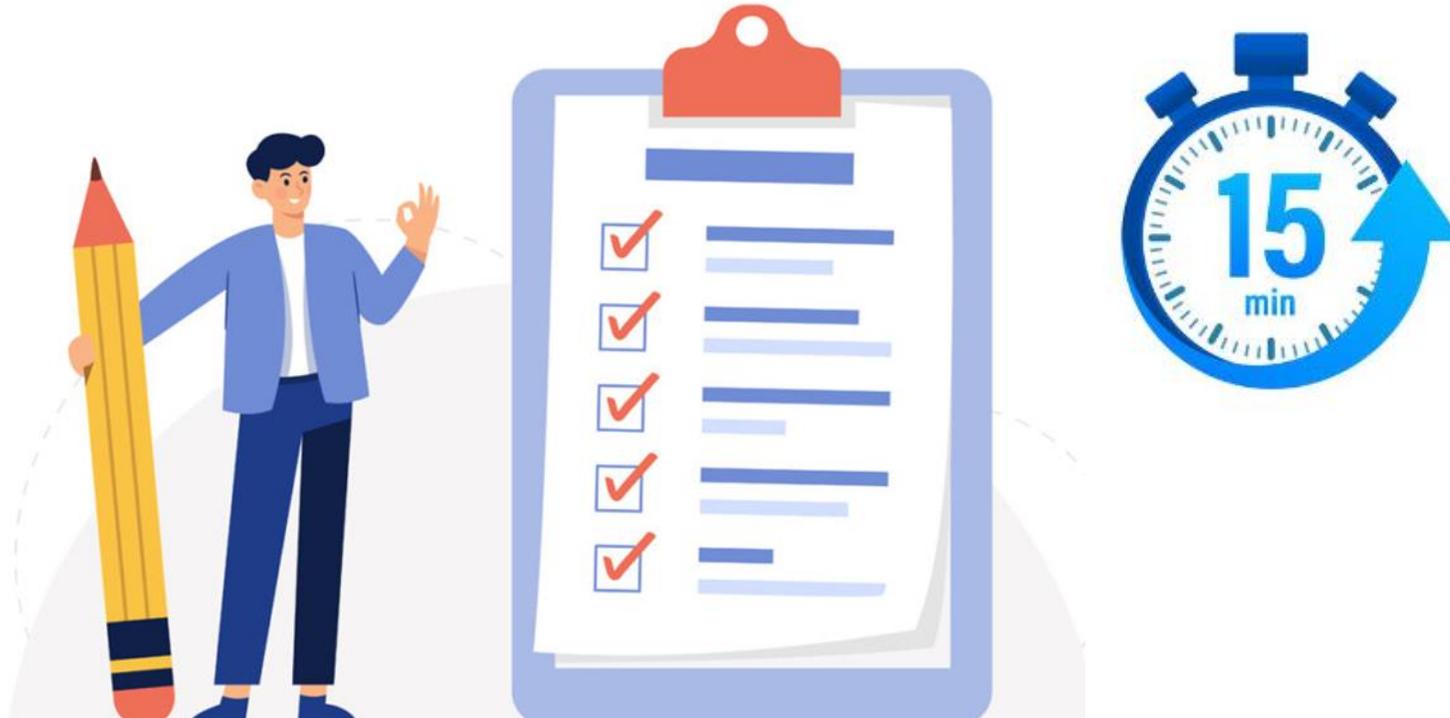
The screenshot shows an email composition form with the following fields:

- Enviar** button
- Para** field:
- CC** field:
- Asunto** field:
- Body** text:

El Autocontrol: CU_P1 Versión: 1 Nivel: 1 con fecha de lanzamiento: 02/11/2023 9:30:15 realizado en el puesto: LDW1 está fuera de tolerancia de cliente.

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

ACCION:ALERTA- Evolución de la calidad en los últimos 15 minutos



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso Calidad

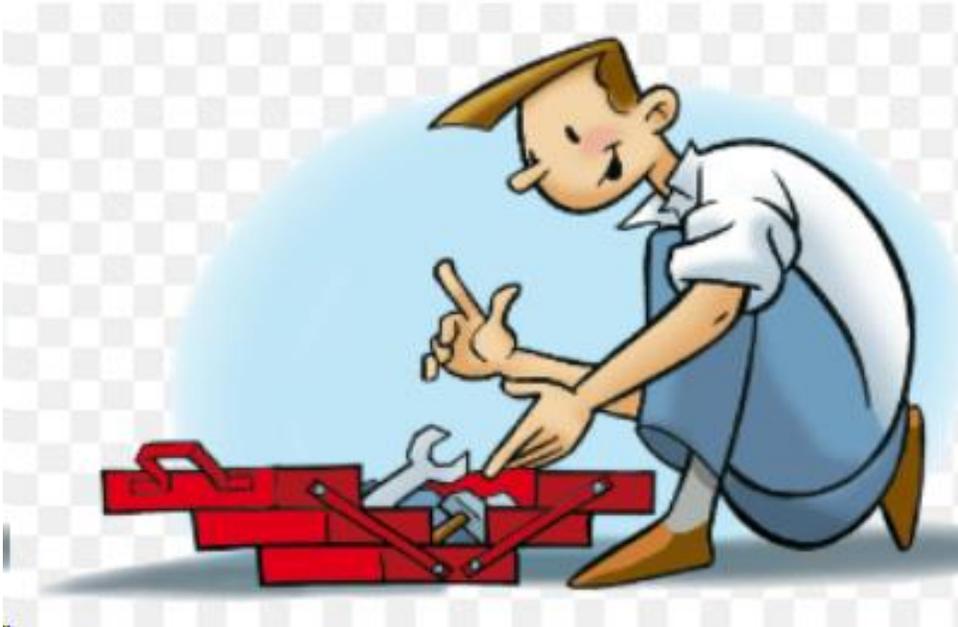
Avisos a Calidad Preventivo: Porcentaje de calidad en los últimos 15 minutos

 Enviar	Para	<input type="text" value="mailingcaptor@Sisteplant.com"/>
	CC	<input type="text"/>
Asunto		Porcentaje de calidad inferior al 75% en los últimos 15 minutos en el puesto M3

Porcentaje de calidad inferior al 75% en los últimos 15 minutos en el puesto M3

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

ACCION: ALERTA : 30 minutos de tiempo disponible y no se ha realizado el TPM



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso Calidad

Avisos a Calidad Preventivo :30 minutos de tiempo disponible y no se ha realizado el TMP

The screenshot shows an email composition window. On the left, there is a button with a paper plane icon and the text "Enviar". To its right are two input fields: "Para" containing the email address "mailingcaptor@Sisteplant.com" and "CC" which is empty. Below these is the "Asunto" field containing the text "30 mins the tiempo disponible en CELL47 LH - VW416 - 115 sin TPM". The text "30 mins" is underlined with a red squiggly line. Below the email composition area, the same text "30 mins the tiempo disponible en CELL47 LH - VW416 - 115 sin TPM" is shown in a separate box, also with "30 mins" underlined with a red squiggly line.

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Dashboards – Tiles – Laminas



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Dashboards – Tiles – Laminas

- Dashboard para responsables de Calidad :

- Autocontroles lanzados
- Autocontroles Expirados
- Autocontroles Fuera de Tolerancia Cliente /Interna
- Autocontroles incompletos

Demo Club de Usuarios 2023

+ Nuevo Dashboard Eliminar Dashboard

0 Autocontroles Lanzados			
Autocontrol	Version	Nivel	Puesto
TPM_M3	V3	2	M3

0 Autocontroles Expirados			
Autocontrol	Version	Nivel	Puesto
1P_INS	V3	2	M3

0 Autocontroles Incorrectos			
Autocontrol	Version	Nivel	Puesto
1P_HH	V3	2	M3

0 Autocontroles Fuera de Tolerancia Cliente			
Autocontrol	Version	Nivel	Puesto
1P_HH	V3	2	M3

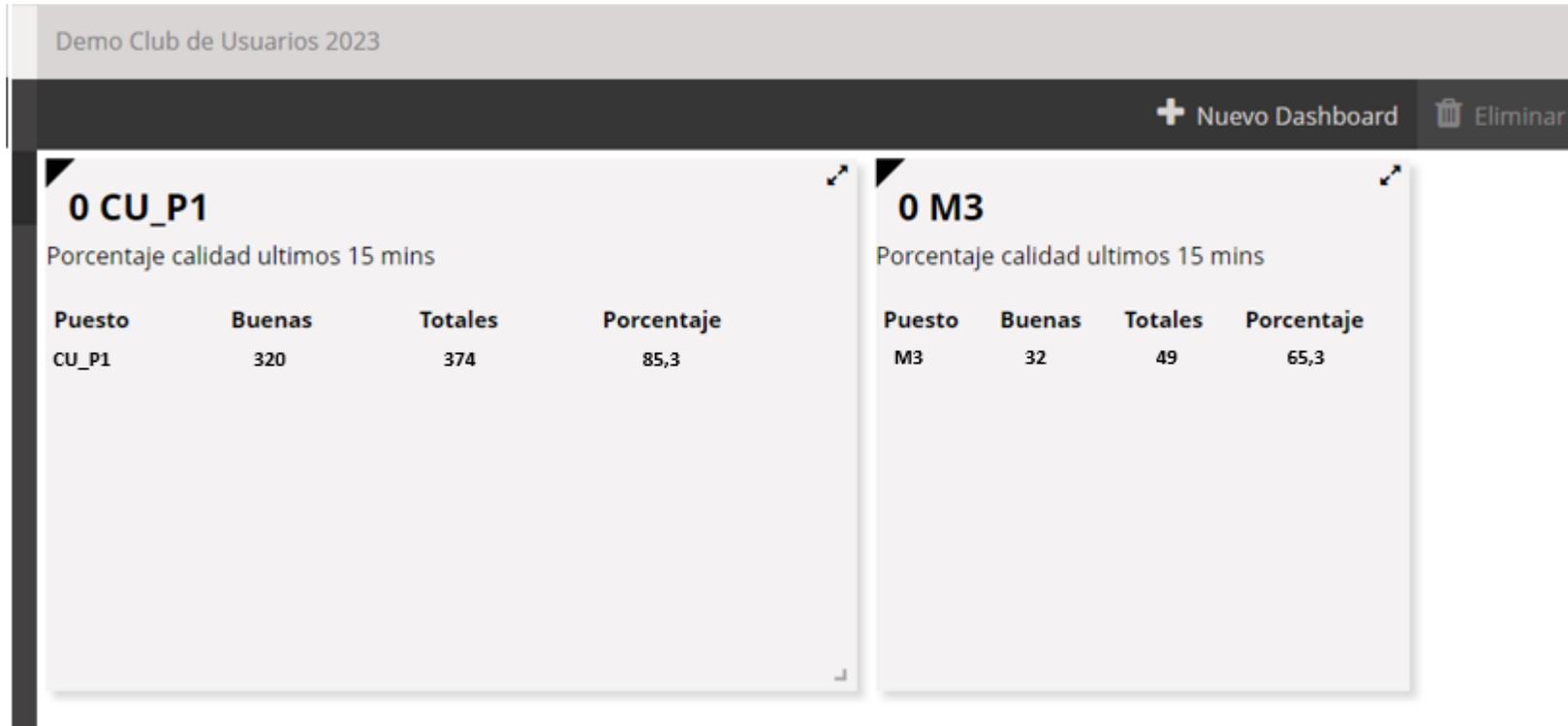
0 Autocontroles Fuera de Tolerancia Interna			
Autocontrol	Version	Nivel	Puesto

0 Autocontroles Incompletos			
Autocontrol	Version	Nivel	Puesto

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso Calidad

Dashboard Departamento Calidad/ Gestión de áreas de producción: Porcentaje de piezas en últimos 15 minutos



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.



Agilizar el proceso productivo



Agilizar el proceso calidad



Agilizar el proceso mantenimiento



Agilizar el proceso logístico y trazabilidad

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso Mantenimiento

- Conexión con prisma:
 - Generar automáticamente la solicitud de mantenimiento correctivo
 - Alimentar medidores para mantenimiento preventivo
- Recepción de avisos para Mantenimiento:
 - Email Avisos de averías a MTTO (gestor/coordinador, técnico/ejecutor).
 - Email PLC desconectado
- Dashboard para responsables de producción :
 - Tiles : consultas para cambio de orden. Cuando falta x tiempo para finalizar.
 - Tiles : consultas de averías abiertas
- Lamina estado de los puestos de la planta.



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso Mantenimiento- Conexión con Prisma

Generación de solicitudes de ordenes preventivas

Modelización ▶ Control de Operación en Planta ▶ Control de Puestos ▶ Estados de puesto

Estados de Puestos Tipos de Calidades - Calidades PLC - Estados Integración Mantenimiento Grupos de Puestos

TIPO DE ENVÍO A MANTENIMIENTO
Envío confirmado

TIPO DE SOLICITUD
UR

Enviar fin de estado

Terminal Captor (DP)

Captor®
SISTEPLANT

Modificar marcajes: PRE003 (M3) 05/11/2023 18:5

Puestos

- CU_P1
0 Puesto 1
- M3
0 PRE003

1 Seleccionado

- 05/11/2023 18:45:13 ATASCOS
- 30/07/2020 0:00:00 05/11/2023 18:45:13 MAQUINA EN

Grupos de tipos de paradas

- MANTENIMIENTO
- INCIDENCIAS PRODUCCION:
- OTRAS INCIDENCIAS:
- SIN PLANIFICACION / AUSENCIA TRABAJADOR:

Tipos de paradas del grupo seleccionado

- PUESTA EN MARCHA (ARRANQUE LINEA): PUESTA EN MARCHA (ARRANQUE LINEA)
- CAMBIO DE REFERENCIA (AJUSTE): CAMBIO DE REFERENCIA (AJUSTE)
- CAMBIO DE HERRAMIENTAS (REGLAJE): CAMBIO DE HERRAMIENTAS (REGLAJE)
- ROTURA DE HERRAMIENTA: ROTURA DE HERRAMIENTA
- ATASCOS: ATASCOS
- PROBLEMAS EN CARGADOR/Rob ot, ETC...: PROBLEMAS EN CARGADOR/Rob ot, ETC...

Tipo de parada seleccionada
0009

Subconjunto causante

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso Mantenimiento –Conexión con Prisma

Generación de solicitud de OTs correctivas

Tipo de solicitud

A CONVENIRLGHLEJGALEJGALERJHGLER JHGLERJHGWLEKRJHGWELKRJHGWLE	LIMPIEZA: LIMPIEZA	MAQUINA PARADA/SIN SERVICIO: MAQUINA PARADA/SIN SERVICIO
PAVIMENTO, ALUMBRADO,....: PAVIMENTO, ALUMBRADO,....	RETIRADA POR AVERIA: RETIRADA POR AVERIA	REVISIÓN NECESARIA: REVISIÓN NECESARIA
RUTINA: RUTINA	RED DE SANEAMIENTO: RED DE SANEAMIENTO	➔

Activo: CDF3030020

Defecto: D2

Denominación: Diametro incorrecto

Descripción: Diametro incorrecto

+ Nuevo Dash

1513 MIS OTS CORRECTIVAS	12366	23 STS ABIERTAS	CONSUMO ELÉCTRICO
Mis Ots correctivo	Búsqueda	Solicitudes Abiertas	

23 STS ABIERTAS

Solicitudes Abiertas

Número Solicitud Trabajo	Denominación Solicitud Trabajo	Fecha/Hora Solicitud	Activo	Denominación Activo	Tipo Solicitud Trabajo	Denominación Tipo Solicitud Trabajo
4144	Diametro incorrecto	03/11/2023 13:09:00	CDF3030020	CODIFICADOR LÍNEA 3-0-P	RE	RETIRADA POR AVERIA

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso Mantenimiento –Conexión con Prisma

Generación de solicitud de OTs correctivas

The screenshot shows the Captor (DP) software interface. The top navigation bar includes tabs for Presencia, Órdenes, Control de puesto, Monitorización, Calidad, Trazabilidad, Análisis de turno, Utilidades, and Prisma. Below the navigation bar are three main sections: Solicitudes de trabajo, Órdenes de trabajo, and Histórico de solicitudes. The main content area displays a table titled 'Solicitudes de trabajo en el puesto M3' for the date 11/11/2023 at 11:01, with 3 active requests. A sidebar on the left lists various stations (Puestos) with their respective counts and status indicators.

Puestos	Nº Solicitud	Denominación Solicitud	Fecha/Hora Solicitud	Activo
CU_P1 0 Puesto 1 1	4146	AVISO A MANTENIMIENTO	13/11/2023 10:59:00	CDF30300
M1 1 PRE001 1	4145	AVISO A MANTENIMIENTO	12/11/2023 23:25:00	EMA30300
M2 1 PRE002 2	4144	Diametro incorrecto	03/11/2023 13:09:00	CDF30300
M3 0 PRE003 1	4143	den	02/11/2023 12:48:00	CDF30300
M9 0 M9 - PRE004 0				

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso Mantenimiento – Conexión con Prisma

Generación de solicitud de OTs correctivas

The screenshot displays a software interface for maintenance request management. On the left, a sidebar contains four widgets: '1513 MIS OTS CORRECTIVAS', '12366 Búsqueda', '22 STS ABIERTAS' (highlighted with a red box), and 'CONSUMO ELÉCTRICO'. The main area features a navigation bar with tabs: 'Presencia', 'Órdenes', 'Control de puesto', 'Monitorización', 'Calidad', 'Trazabilidad', 'Análisis de turno', 'Utilidades', and 'Prisma'. Below the navigation bar, there are three main sections: 'Solicitudes de trabajo', 'Órdenes de trabajo', and 'Historico de solicitudes'. The 'Órdenes de trabajo' section shows a table with the following data:

Presencia	Órdenes	Control de puesto	Monitorización	Calidad	Trazabilidad	Análisis de turno	Utilidades	Prisma
CU_P1	4143 den	02/11/2023 12:48:00	CDF30300					

At the bottom of the interface, there are several action buttons: 'Nueva solicitud de trabajo' (highlighted with a red box), 'Convertir a orden de trabajo', 'Convertir a orden de trabajo e', and 'Cerrar'.

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso Mantenimiento- Conexión con Prisma

Generación de solicitudes de ordenes correctivas

The screenshot shows a window titled 'Asociación a solicitud de mantenimiento' with three buttons: 'No asociar a solicitud de mantenimiento', 'Abrir nueva solicitud de mantenimiento', and 'Asociar a solicitud de mantenimiento abierta'. Below is a table of open maintenance requests.

Solicitud Mant.	Nombre Solicitud	Fecha Solicitud
1661	Reparar puerta de seguridad(Liso)	07/01/2010 7:25:00
1791	revisar pistones soldadora de film	25/01/2010 18:11:00
3589	Cadena de carton vibra mucho.Nuria	30/11/2010 13:33:00
3590	Pierde intensidad.Nuria	30/11/2010 13:34:00
3621	NO VA BIEN	04/10/2011 11:52:00

Buttons at the bottom: 'Aceptar' (green checkmark) and 'Cancelar' (red X).

The dashboard shows four widgets: 'Mis Ots correctivo' (1513 MIS OTS CORRECTIVAS), 'Búsqueda' (12366), 'Solicitudes Abiertas' (22 STS ABIERTAS), and 'CONSUMO ELÉCTRICO'. The 'Solicitudes Abiertas' widget is highlighted with a red box.

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso Mantenimiento- Conexión con Prisma

Alimentar medidores para mantenimiento preventivo

Modelización ▶ Modelo de Planta ▶ Puestos ▶ Puestos

Puestos Planificación Cabezal Tipos de Calidades - Calidades PLC - Puestos Estados de Puestos - Estados PLC - Puestos Variables Analógicas - Analógicas PLC -Puestos Exo

Subconjuntos Posición útiles en puesto Puestos - Reglas personalizadas **Integración Mantenimiento** Documentos Colas de trabajo

ACTIVO MANTENIMIENTO Mostrar hijos del activo

303

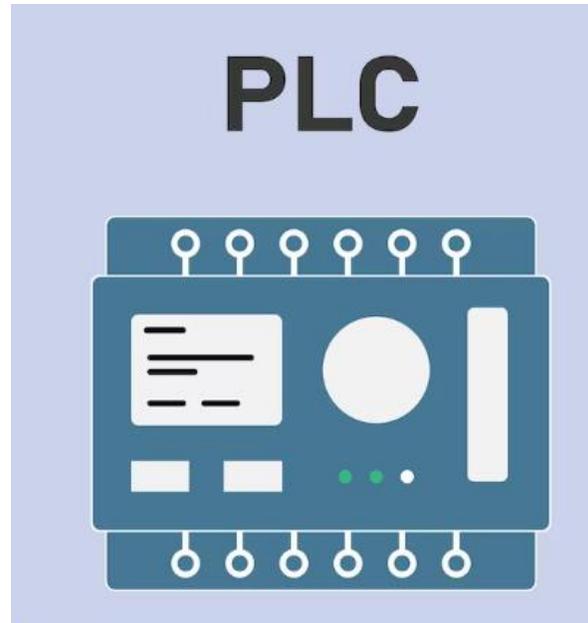
NÚMERO DE DÍAS A ENVIAR

+ Añadir fila

<input type="checkbox"/>	Medidor de Mantenimiento	Indicador de Rendimiento	Descripción	
<input type="checkbox"/>	ciclos	goodQuantity	Cant. buena	

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

ACCION: ALERTA A MANTENIMIENTO: PLC desconectado



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso Mantenimiento

Avisos a mantenimiento:
PLC desconectado

PUESTO

Automático

T. MICROPARADA (SEG.)

MODO DE TRABAJO

Subconjunto

CALENDARIO

MODO DE TRABAJO

TIEMPO MÁX. MINI PARADA

ESTADO PRODUCTIVO POR DEFECTO

ORDEN POR DEFECTO

MODO DE REGISTRO DE CANTIDADES

JUSTIFICACIÓN MINI PARADA

ESTADO NO PRODUCTIVO POR DEFECTO

FASE POR DEFECTO

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso Mantenimiento

Avisos a mantenimiento:
PLC desconectado

REGLA

PLC_OFF

EVENTO

Tiempo en estado actual

PARÁMETRO DEL EVENTO

TURNOS

ACCIÓN

Enviar mensaje

PARÁMETRO DE LA ACCIÓN

TIPO DE MENSAJE

CU_2023

MENSAJE AUTOMÁTICO

PLC_OFF

DESTINATARIOS

borja

ASUNTO

EL PLC41 esta desconectado por mas de 5 minutos

EL PLC 41 esta desconectado por mas de 5 minutos

Mensajes Automáticos | Origenes de datos | Condición

CONDICIÓN

[state.prod]=0

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

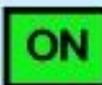
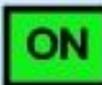
Agilizar el proceso Mantenimiento

Avisos a mantenimiento:

PLC desconectado



PLC41 esta desconectado desde hace 5 minutos

PLCs:	
	= PLC1
	= PLC2
	= PLC3
	= PLC4
	= PLC5
	= PLC6

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Dashboards – Tiles – Laminas



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso Mantenimiento

Tiles: Averías Abiertas

Demo Club de Usuarios 2023

+ Nuevo Dashboard Eliminar Dashboard Editar Tile Añadir Tile Paros actuales

43
Paros abiertos

Puesto	Tiempo	Cod. paro	Paro
BROCH001	19:14:37	0003	PUESTA EN MARCHA (ARRANQUE LINEA)
CBOARDP_Z	19:14:37	0003	PUESTA EN MARCHA (ARRANQUE LINEA)
DESPALET	19:14:37	0003	PUESTA EN MARCHA (ARRANQUE LINEA)
EPC_FIN_LINEA	19:14:37	0003	PUESTA EN MARCHA (ARRANQUE LINEA)
EPC_TEST	19:14:37	0003	PUESTA EN MARCHA (ARRANQUE LINEA)
LA12	19:14:37	0003	PUESTA EN MARCHA (ARRANQUE LINEA)
M1	19:14:37	0003	PUESTA EN MARCHA (ARRANQUE LINEA)
M11.nop	19:14:37	0003	PUESTA EN MARCHA (ARRANQUE LINEA)
M13	19:14:37	02	PRODUCCIÓN
M23	19:14:37	0007	ROTURA DE HERRAMIENTA
M38	19:14:37	0011	LIMPIEZA AREA TRABAJO / MAQUINA
M65	19:14:37	02	PRODUCCIÓN
M67	19:14:37	0003	PUESTA EN MARCHA (ARRANQUE LINEA)
M7.3nop	19:14:37	02	PRODUCCIÓN
M8-R1	19:14:37	0003	PUESTA EN MARCHA (ARRANQUE LINEA)

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso Mantenimiento

Tiles: Tiempo teórico restante para cambio de orden

Demo Club de Usuarios 2023

1 CU_P1
Tiempo teorico rest

Orden	Fase	Piezas restantes	TC	Tiempo teorico restante	Puesto
OFSE1	10	2000,000	72,0000000000000000	16:00:00	CU_P1

1 M3
Tiempo teorico rest

Orden	Fase	Piezas restantes	TC	Tiempo teorico restante	Puesto
JAV01	10	21953,000	720,0000000000000000	22:36:00	M3

2 CU_P1
Siguietes ordenes en lista

Orden	Fase	Puesto	Inicio OF/fase
D-5877	10	CU_P1	20/11/2023 11:46:00
EPC_1	20	CU_P1	25/11/2023 11:47:00

2 M3
Siguietes ordenes en lista

Orden	Fase	Puesto	Inicio OF/fase
D-5533	10	M3	15/11/2023 11:44:00
EPC_1	10	M3	30/11/2023 11:46:00

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso Mantenimiento

Avisos a mantenimiento: código "0017-
Aviso a Mantenimiento"

Captor[®] MES **AVISO MANTENIMIENTO** Logo Cliente

Last Updated at: 13/11/2023 10:57

Wait Maintenance 0017

M1 0017 04:57:31	M2 01 04:57:32	M3 00 00:27:04	Laser --- 00:00:00	CU P1 01 00:20:10	ARISA --- 00:00:00	Rolling 00:00:00
Laser 2 00:00:00	Laser 5 00:00:00	Laser 8 00:00:00	Laser 11 00:00:00	RSW169 00:00:00	7015 00:00:00	Walk Beam 00:00:00
Laser 3 00:00:00	Laser 6 00:00:00	Laser 9 00:00:00	Laser 12 00:00:00	RSW170 00:00:00	7018 00:00:00	XL 00:00:00

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.



Agilizar el proceso productivo



Agilizar el proceso calidad



Agilizar el proceso mantenimiento



Agilizar el proceso logístico y trazabilidad

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

ACCION: Avisos a logística para reposición. Nuevo lote creado



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso de trazabilidad / logística

Acción: Avisos a logística para reposición : nuevo lote creado

Modelización ► Maestros Generales ► Puestos ► Reglas personalizadas Guardar

Reglas personalizadas Estados previos al evento Puestos a excluir Puestos efectivos

REGLA

! lote ! lote

EVENTO

! Creación de lote

PARÁMETRO DEL EVENTO

TURNO

ACCIÓN

! Enviar mensaje

PARÁMETRO DE LA ACCIÓN ! lote

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso Calidad

Acción: Avisos a logística para reposición : nuevo lote creado

 Enviar	Para	<input type="text" value="mailingcaptor@Sisteplant.com"/>
	CC	<input type="text"/>
Asunto		Se ha creado el lote de la referencia 241105 en el puesto M3

Se ha creado el lote de la referencia 241105 en el puesto M3

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Dashboards – Tiles – Laminas



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso logístico

Tiles: Tiempo teórico restante para cambio de orden



Orden	Fase	Piezas restantes	TC	Tiempo teorico restante	Puesto
OFSE1	10	2000,000	72,0000000000000000	16:00:00	CU_P1
OFSE1	10	2000,000	72,0000000000000000	16:00:00	CU_P1

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Información de componentes y preparación.

ORDEN		REFERENCIA	NOMBRE	CANT PREVISTA	CANT POR PALET	PALETS ENTEROS	PALETS PICO	PALETS PREPARADOS	PALETS PENDIENTES	ÚLT LOTE
23013496		20123	PREPARADO PARA PAELLA	511,600	511,600	1	0	0	1	

COMPONENTE	NOMBRE	CANT OF	CANT PALET ENTERO	CANT PALET PICO	PREPARADO SIN ASOCIAR	LOTE-PALET SIN ASOCIAR	MAS DE 1 LOTE
30006	AJO TROC	40,000	40,000	0,000	40,000	2300001217	
30047	PIMIENTO ROJO	20,000	20,000	0,000	20,000	2300000297	
30228	PIMIENTO VERDE	10,000	10,000	0,000	10,000	2200000405	
30119	CARNE DE POLLO	40,000	40,000	0,000	40,000	2300002204	
30122	CARNE DE CERDO	40,000	40,000	0,000	40,000	2300002205	
30199	FIDEO N° 3	20,000	20,000	0,000	20,000	2300004063	
30136	CALDO DE AVE	40,000	40,000	0,000	40,000	2300003101	
30206	SAL GRUESA 3GG	300,000	300,000	0,000	300,000	2300004213	
32033	ACEITE GIRASOL	1,600	1,600	0,000	1,600	2300003062	
50200		20,460	20,460	0,000	--	--	

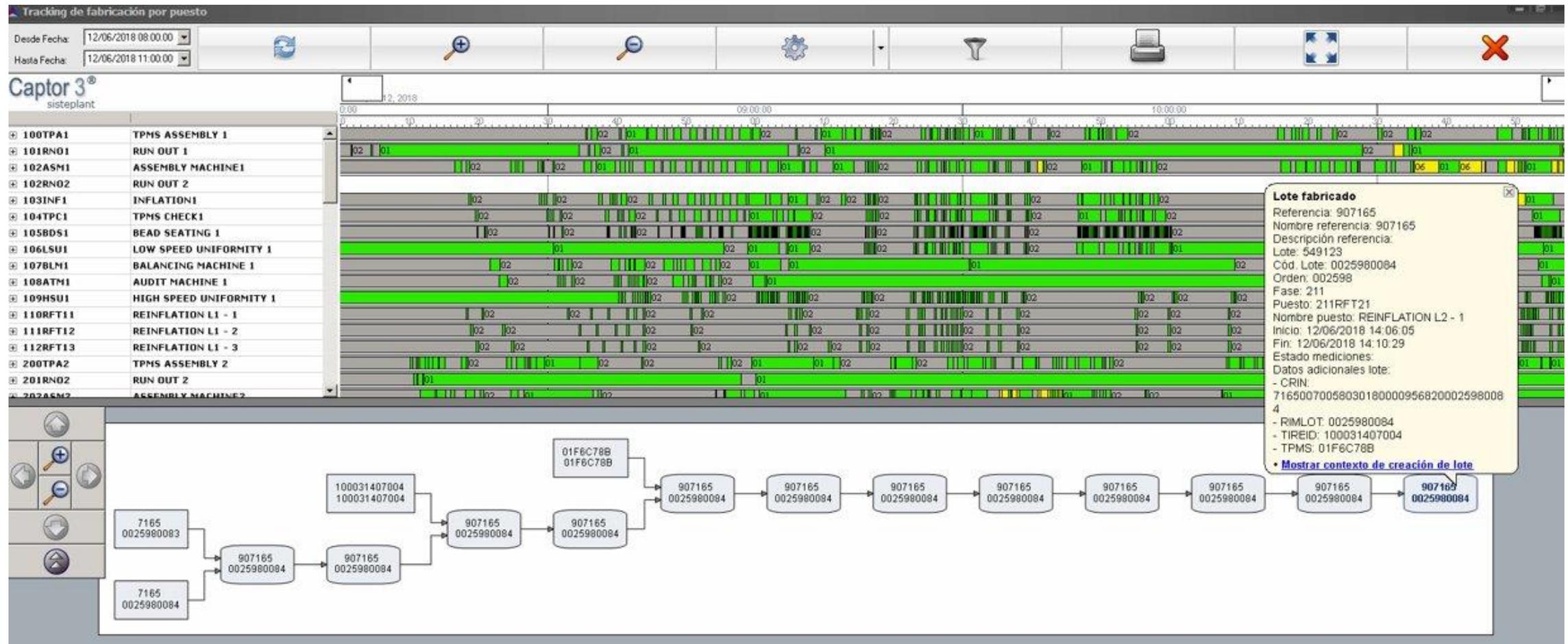


PUESTO MN1 - COMPONENTES Y PREPARACIÓN

VER MN2

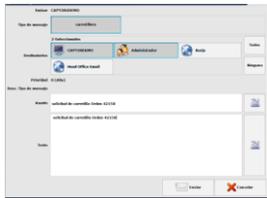
TRAZABILIDAD

Trazabilidad de producto



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

ACCION: Avisos a logística para reposición. Nuevo lote creado



AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso Logística

Mensajes directo desde terminal:
Mensajes a logística/carretileros

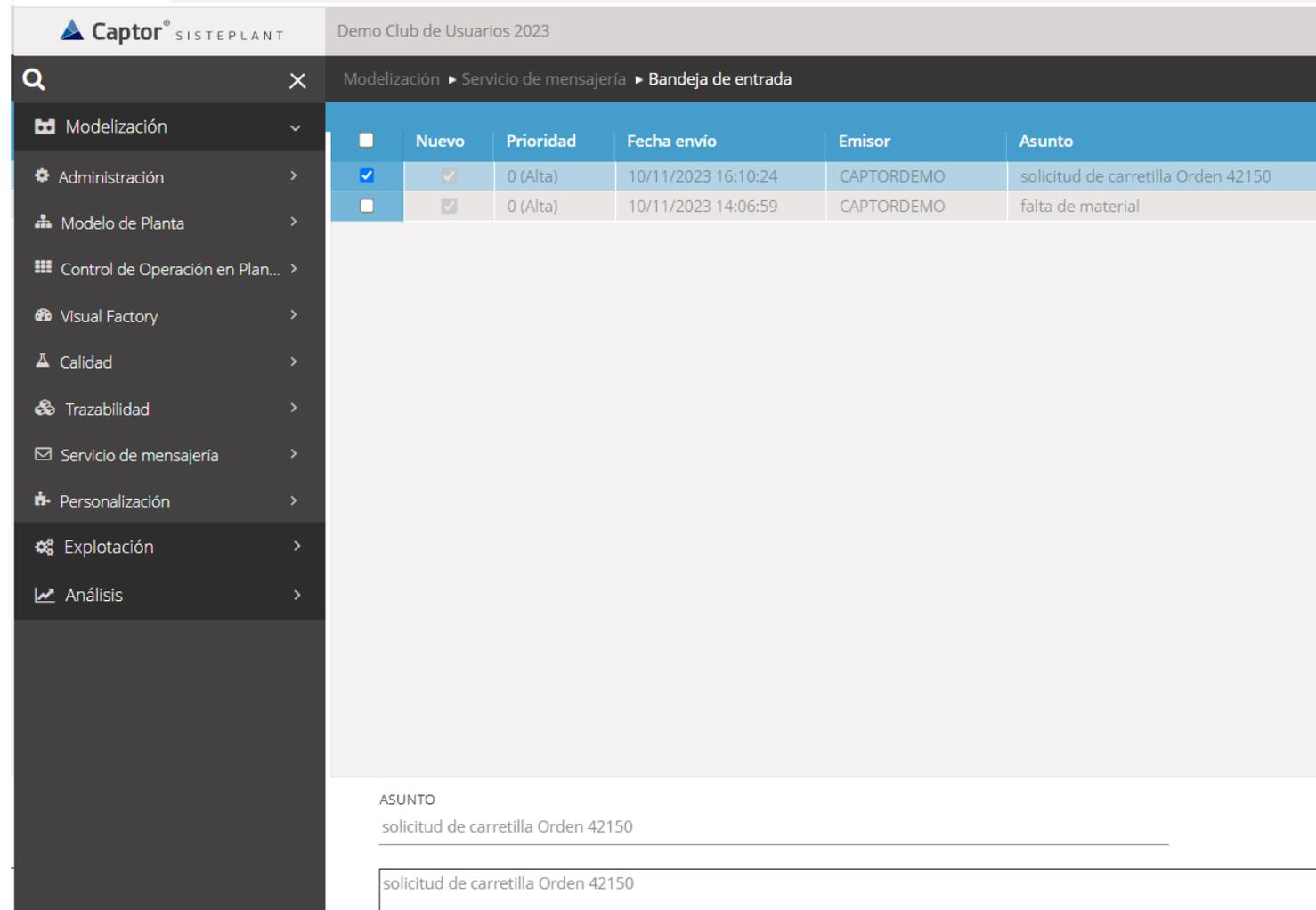
The screenshot shows a message composition window with the following fields and options:

- Emisor:** CAPTOR4DEMO
- Tipo de mensaje:** A dropdown menu with 'carretilero' selected.
- Destinatarios:** A section titled '2 Seleccionados' containing four recipient cards: 'CAPTORDEMO' (computer icon), 'Administrador' (person icon), 'Borja' (globe icon), and 'Head Office Email' (globe icon). To the right are buttons for 'Todos' and 'Ninguno'.
- Prioridad:** 0 (Alta)
- Desc. Tipo de mensaje:** A label for the message description.
- Asunto:** A text field containing 'solicitud de carretilla Orden 42150'.
- Texto:** A large text area containing the same subject text: 'solicitud de carretilla Orden 42150'.
- Buttons:** 'Enviar' (with an envelope icon) and 'Cancelar' (with a red X icon).

AGILIZAR PROCESOS Y ELIMINAR TIEMPOS MUERTOS CON ALERTAS EN DASHBOARDS, MONITORIZACIÓN Y TERMINAL.

Agilizar el proceso Logística

Mensajes directo desde terminal:
Mensajes a logística/carretilleros



The screenshot shows the Captor Sisteplant interface. The top header includes the logo and 'Demo Club de Usuarios 2023'. The breadcrumb navigation is 'Modelización > Servicio de mensajería > Bandeja de entrada'. A search bar is visible. The left sidebar contains a menu with items like 'Modelización', 'Administración', 'Modelo de Planta', 'Control de Operación en Plan...', 'Visual Factory', 'Calidad', 'Trazabilidad', 'Servicio de mensajería', 'Personalización', 'Explotación', and 'Análisis'. The main content area displays an email inbox table with the following data:

<input type="checkbox"/>	Nuevo	Prioridad	Fecha envío	Emisor	Asunto
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0 (Alta)	10/11/2023 16:10:24	CAPTORDEMO	solicitud de carretilla Orden 42150
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0 (Alta)	10/11/2023 14:06:59	CAPTORDEMO	falta de material

Below the table, the 'ASUNTO' field is expanded to show the subject of the selected email: 'solicitud de carretilla Orden 42150'.

Participación en el aprendizaje

Business Strategy
Innovation
Planning
Systems
Marketing
Analysis
Risk
Business
Management

23:35:60
Business Strategy
Innovation
Planning
Systems
Marketing
Analysis
Risk
Business
Management

23:35:60



www.sisteplant.com

alarrea@sisteplant.com

+34 607 685 009

Sisteplant

Teléfono 946 021 200

info@sisteplant.com

www.sisteplant.com

España

MADRID

C/ Golfo de Salónica, 27

28.042 Madrid

BILBAO

Parque Tecnológico de Bizkaia, Ed. 607

48.160 Derio

BARCELONA

Gran Vía de l'Hospitalet, 8-10.

08902 Hospitalet de Llobregat

SEVILLA

Torneo Parque Empresarial

Avda. Astronomía, nº 1, Torre 2, planta 6ª

41.015 Sevilla

Brasil

SAO PAULO

Rua Prof. Artur Ramos, 241 conjunto 23

Jardim Paulistano

São Paulo

México

QUERÉTARO

Torre 57 Prot. Bernardo Quintana #300, Piso 9

Local 908 Frac. Centro Sur

CP 76090 Querétaro, Qro. México