



Sisteplant
Dream Innovate Challenge



ROADMAP FORMATIVO SISTEPLANT ACADEMY 2023

“EL CAMINO HACIA LA EXCELENCIA OPERACIONAL”

MÁS SOBRE SISTEPLANT

NUESTRO EQUIPO

**CONFÍAN EN
NOSOTROS**

**NUESTRA
METODOLOGÍA
FORMATIVA**

MÁS SOBRE SISTEPLANT

Sisteplant es una ingeniería y consultoría de áreas como producción, mantenimiento, ingeniería y logística donde realizamos proyectos que ayudan a crecer a las organizaciones y sus empleados.



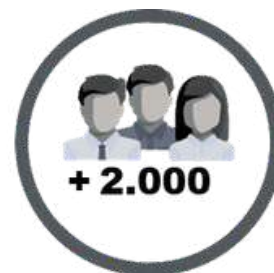
Hemos creado Sisteplant Academy con especialistas de amplia experiencia con el fin de poder ofrecer conocimiento y asesoramiento a empresas que desean formaciones prácticas que sus empleados puedan aprovechar desde el primer día.



Usuarios en todo el mundo de nuestras soluciones Manufacturing Intelligence



Clientes de todos los sectores



Personas/año participan en nuestras acciones formativas

NUESTRO EQUIPO

Nuestro equipo está formado por profesionales que dedican gran parte de su tiempo al desarrollo de nuevos métodos de mejora y proyectos en todos los sectores.

Nuestros formadores son capaces de transmitir conocimientos y experiencias, así como de ilusionar a los participantes para la puesta en marcha de los mismos en sus entornos de trabajo.

Combinamos la labor de ingeniería con actividades docentes en las principales universidades, centros formativos, asociaciones y formaciones propias:

UNIVERSIDADES

- Deusto Business School
- Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales de Bilbao
- Galicia Business School
- Universidad de Deusto
- Universidad de Mondragon
- Universidad Europea de Negocios
- Universidad Rey Juan Carlos
- Universidad de Sevilla
- Universidad de la Rioja

ASOCIACIONES

- Acicae– Cluster de Automoción del País Vasco
- AEI La Rioja
- Asociación Española de Mantenimiento
- Cámara de Comercio de Madrid
- Ciac– Cluster de Automoción de Cataluña
- Ceaga– Cluster de Automoción de Galicia
- Cluster del Papel
- FVEM– Federación de empresas del metal de Bizkaia
- Hegan– Cluster Aeronáutico del País Vasco
- ISE– Instituto Superior de la Energía
- Fundación de Ingenieros de Navarra
- Stampa
- EOI / ICEX
- AEC
- Colegio de ingenieros de Bilbao



NUESTRA METODOLOGÍA FORMATIVA

Sisteplant Academy contempla una amplia gama de actividades formativas para trazar la ruta de transformación que tu organización necesita, en función del lugar de partida.

Algunos planteamientos que inspiran nuestro modelo formativo:

- El desarrollo de las personas es un eje fundamental y estratégico de competitividad.
- Los procesos son el motor que mueve las empresas.
- El análisis de cadenas de valor por parte de equipos transversales es un factor clave.
- Medir es fundamental, sin evidencias no hay mejora.
- La motivación y la involucración son necesarias para ejecutar de forma libre y responsable.
- Es necesario impulsar la curiosidad y la inteligencia tecnológica de personas y organizaciones.



Valores de Sisteplant Academy

Adecuada combinación de contenidos formativos y ejercicios prácticos, que garantiza una correcta comprensión de las diferentes herramientas y metodologías,

Enfoque personalizado para cada sector.

Lean thinking + Learning by doing.

Control y evaluación de los resultados: certificación a lo largo de cada paso del roadmap (lean, 6 Sigma, QRM,...)

Metodologías avanzadas más allá de los conceptos Lean, fruto de nuestra labot del I+D.

¿A quién va dirigido?

Cualquier agente del cambio que esté involucrado en un proceso de mejora continua o radical en organizaciones con inquietud y compromiso con la excelencia

A personas de todos los sectores industriales:

- Aeronáutico
- Agroalimentario
- Naval
- Maquinaria metal
- Farma
- Química y plástico

También de actividades de servicio:

- Banca y seguros
- Salud
- Energía
- Infraestructuras
- Transporte
- Logística
- Servicios de mantenimiento

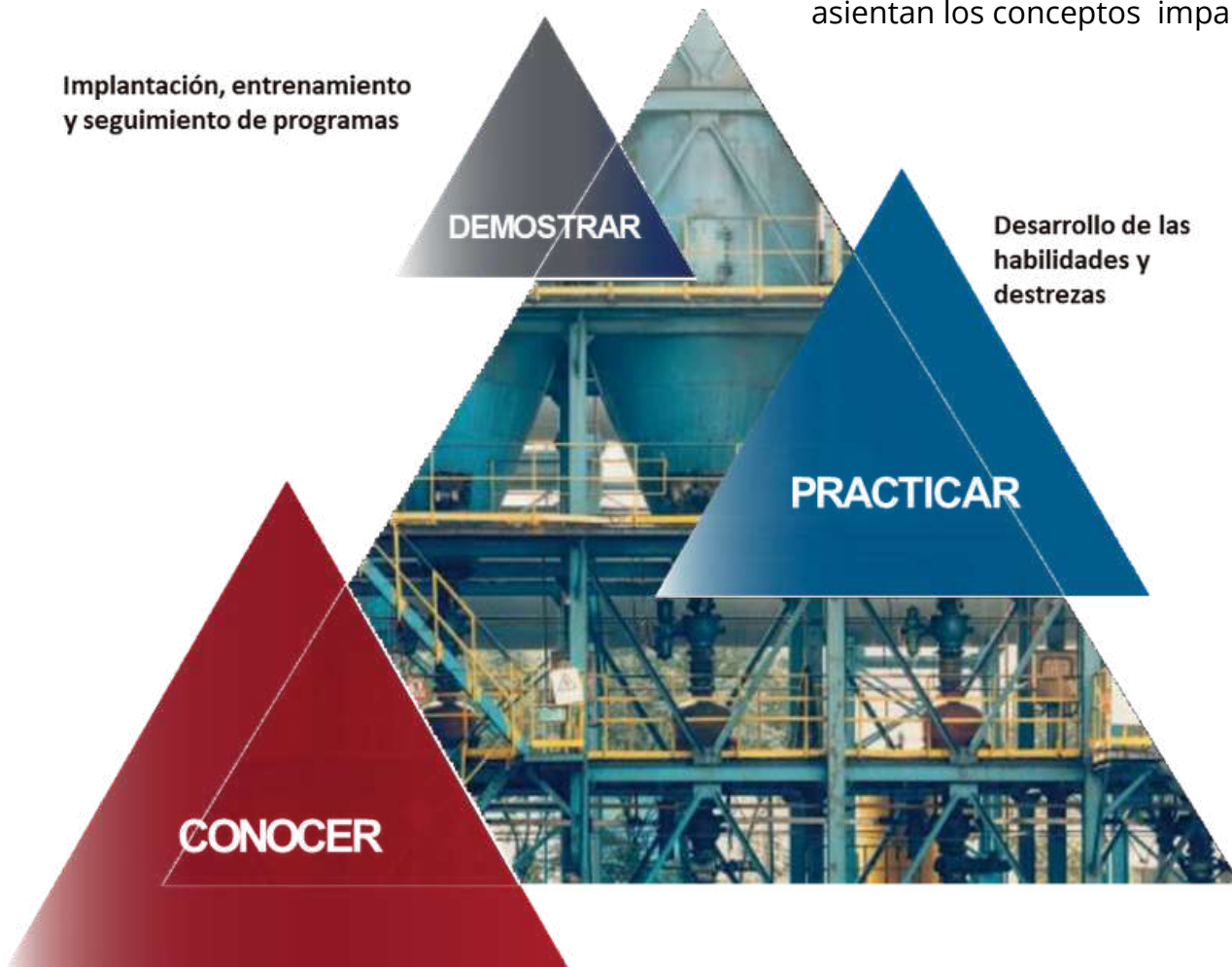
NUESTROS PROGRAMAS TIENEN UN OBJETIVO: DESARROLLAR LA INTELIGENCIA TECNOLÓGICA DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO PROVEYÉNDOLOS DE AUTONOMÍA.

En una primera fase se realiza un Assessment de las diferentes capas de la organización que busca identificar la situación actual y el estado deseado, en función de la estrategia futura de la compañía y sus planes de desarrollo.

A partir de éste, se establece el Plan formativo completo, identificando además los colectivos implicados y cómo se enmarcan dentro del Road Map hacia la excelencia.

La propuesta formativa se enfoca desde el prisma CPD (Conocer, Practicar, Demostrar), fomentando de esta forma la motivación, involucración y responsabilidad en los procesos de mejora.

En todos nuestros programas, los participantes analizan casos reales y lecciones aprendidas, y deben realizar aplicaciones cercanas a su entorno de trabajo. De esta forma se asientan los conceptos impartidos.



Implantación, entrenamiento y seguimiento de programas

DEMOSTRAR

Desarrollo de las habilidades y destrezas

PRACTICAR

CONOCER

Desarrollo de los conocimientos, conceptos y herramientas de gestión

El material didáctico consta de documentación de consulta, material audiovisual, juegos que permiten simular entornos industriales y de servicios, modelos y herramientas además de casos prácticos reales que los alumnos podrán aplicar en sus ámbitos de trabajo.

ÍNDICE

08 CALIDAD

09 INGENIERÍA

10 MANTENIMIENTO

11 PRODUCCIÓN

12 SUPPLY CHAIN

13 PROGRAMAS
FORMATIVOS

CALIDAD

Módulos personalizables
adaptados a tus necesidades

Agilidad

Fiabilidad

Flexibilidad

Robustez

Sostenibilidad

Transformación Integral

-  **BÁSICOS DE CALIDAD**
Lean Six Sigma
-  **DIGITALIZACIÓN**
Para una fábrica robusta
-  **GESTIÓN POR PROCESOS**
-  **GESTIÓN DE PROYECTOS Y RIESGOS**
-  **LEAN OFFICE**
-  **AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS**
-  **NUEVAS TECNOLOGÍAS INDUSTRIALES**
-  **LEAN MANUFACTURING**
- 
- 
-  **CERO DEFECTOS**
Mínima variabilidad
-  **DISEÑO E INDUSTRIALIZACIÓN**
-  **DE PROCESOS**
-  **PLANIFICACIÓN AVANZADA DE LA CADENA DE VALOR**
-  **SHOULD COST**
-  **DESPLIEGUE ESTRATÉGICO INDUSTRIAL**
-  **KNOWLEDGE STREAM MANAGEMENT**
-  **RCM**
Fácil

INGENIERÍA

Módulos formativos prácticos
adaptados tu día a día

Agilidad

Fiabilidad

Flexibilidad

Robustez

Sostenibilidad

Transformación Integral

● NUEVAS TECNOLOGÍAS
INDUSTRIALES

● LEAN MAINTENANCE Y
TPM

● BÁSICOS DE CALIDAD
Lean Six Sigma

● CERO DEFECTOS
Mínima variabilidad

● DESPLIEGUE ESTRATÉGICO
INDUSTRIAL

● KNOWLEAGE STREAM
MANAGEMENT

● OPTIMIZACIÓN
ENERGÉTICA
Mediante Inteligencia
Artificial

● GESTIÓN POR PROYECTOS
Y RIESGOS

● GESTIÓN POR PROCESOS

● AUTOMATIZACIÓN DE
PROCESOS

● DISEÑO E INDRUSTRIALIZACIÓN
DE PROCESOS

● PLANIFICACIÓN
AVANZADA DE LA
CADENA DE VALOR

● TECNOIMANT
Mantenimiento futuro,
4.0 y más

● OPTIMIZACIÓN DE
PROCESOS MRO

● DIGITALIZACIÓN
Para una fábrica fiable

● RCM
Fácil

MANTENIMIENTO

Formaciones prácticas basadas en la experiencia de los participantes en su día a día.

Agilidad

Fiabilidad

Flexibilidad

Robustez

Sostenibilidad

Transformación Integral

 NUEVAS TECNOLOGÍAS INDUSTRIALES

 AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS

 LEAN MAINTENANCE Y TPM

 DISEÑO E INDUSTRIALIZACIÓN DE PROCESOS

 BÁSICOS DE CALIDAD Lean Six Sigma

 PLANIFICACIÓN AVANZADA DE LA CADENA DE VALOR

 CERO DEFECTOS Mínima variabilidad

 TECNOIMANT Mantenimiento futuro, 4.0 y más

 DESPLIEGUE ESTRATÉGICO INDUSTRIAL

 OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS MRO

 KNOWLEAGE STREAM MANAGEMENT

 DIGITALIZACIÓN Para una fábrica fiable

 OPTIMIZACIÓN ENERGÉTICA Mediante Inteligencia Artificial

 RCM Fácil

 SHOULD COST

 LEAN MANUFACTURING

 GESTIÓN POR PROCESOS




 GESTIÓN POR PROYECTOS Y RIESGOS

PRODUCCIÓN

Trasladamos la formación a tu planta.

Agilidad

Fiabilidad

Flexibilidad

Robustez

Sostenibilidad

Transformación Integral

● NUEVAS TECNOLOGÍAS INDUSTRIALES

● DIGITALIZACIÓN PARA UNA FÁBRICA AGIL Y FLEXIBLE

● OPTIMIZACIÓN DE LA SUPPLY CHAIN Y LA LOGÍSTICA INTERNA

● EQUILIBRADO Y SINCRONIZACIÓN DE PROCESOS

● LEAN MAINTENANCE Y TPM

● PLANIFICACIÓN AVANZADA DE LA CADENA DE VALOR

● TECNOIMANT
Mantenimiento futuro, 4.0 y más

● DIGITALIZACIÓN
Para una fábrica fiable

● RCM
Fácil

● GESTIÓN POR PROCESOS

● GESTIÓN POR PROYECTOS Y RIESGOS

● AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS

● BÁSICOS DE LA FÁBRICA FLEXIBLE

● DISEÑO E INDUSTRIALIZACIÓN DE PROCESOS

● BÁSICOS DE CALIDAD
Lean Six Sigma

● CERO DEFECTOS
Mínima variabilidad

● DIGITALIZACIÓN
Para una fábrica robusta

● DESPLIEGUE ESTRATÉGICO INDUSTRIAL

● KNOWLEDGE STREAM MANAGEMENT

● OPTIMIZACIÓN ENERGÉTICA
Mediante Inteligencia Artificial

● SHOULD COST

● LEAN MANUFACTURING



SUPPLY CHAIN

Agilidad

Fiabilidad

Flexibilidad

Robustez

Sostenibilidad

Transformación Integral

● OPTIMIZACIÓN DE LA
SUPPLY CHAIN Y LA
LOGÍSTICA INTERNA

● DISEÑO, ORGANIZACIÓN
Y CONTROLES DE
ALMACENES

● LOGÍSTICA FUTURA:
4.0 y más

● BÁSICOS DE LA FÁBRICA
FLEXIBLE

PROGRAMAS FORMATIVOS

Agilidad

Fiabilidad

Flexibilidad

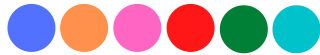
Robustez

Sostenibilidad

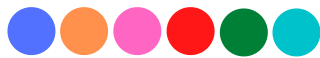
Transformación Integral



**PROGRAMA
DIRECTIVOS**



EXPERTO 4.0



**EXPERTO LEAN
6-SIGMA**



**EXPERTO EN
PLANIFICACIÓN**



EXPERTO LOGÍSTICO



EXPERTO EN FIABILIDAD



EXPERTO EN ROBUSTEZ

PLANIFICACIÓN AVANZADA DE LA CADENA DE VALOR

Agilidad

OBJETIVOS: Conocer las jerarquías y técnicas de planificación que han de sustentar una cadena de valor ágil en la cual los eslabones están perfectamente sincronizados, desde la gestión y planificación de la demanda hasta el control de la producción a pie de planta.

CONTENIDOS:

- Gestión y planificación de la demanda.
- Plan de Ventas y Operaciones.
- Plan de Producción.
- Plan Maestro de Producción.
- Gestión de la Capacidad.
- Programación y secuenciación de la producción.
- Control de la Producción.
- Quick Response Manufacturing: QRM.



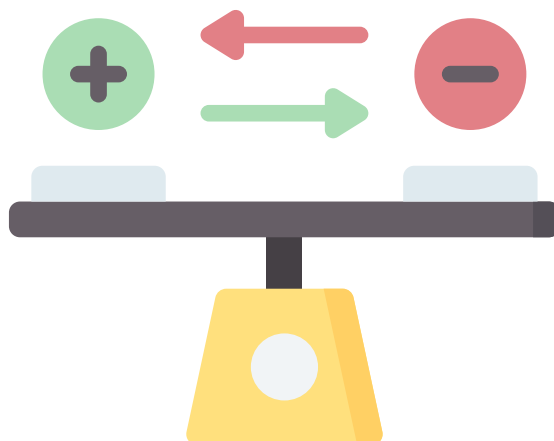
EQUILIBRADO Y SINCRONIZACIÓN DE PROCESOS

Agilidad

OBJETIVOS: Profundizar en el conocimiento y la práctica de las técnicas y las herramientas de diseño de procesos productivos equilibrados y eficientes.

CONTENIDOS:

- Flujo Pieza a Pieza (one piece flow), concepto de Takt Time.
- Técnicas de equilibrado: de equilibrado estático a equilibrado adaptativo.
- Diseño de células, líneas en continuo y líneas a pulsos.



DISEÑO, ORGANIZACIÓN Y CONTROL DE ALMACENES

Agilidad

OBJETIVOS: Profundizar en el conocimiento y la práctica de las técnicas y las herramientas de dimensionado, organización y operación efectiva de almacenes.

CONTENIDOS:

- Técnicas para determinación de políticas de stock: Análisis de volumen, frecuencia y regularidad (ABCabc123).
- Técnicas para el dimensionado del stock considerando factores de seguridad y variabilidad de la demanda.
- Tecnologías de almacenamiento, manipulación y transporte de cargas.
- Dimensionado de medios de almacenamiento: criterios y cálculo.
- Modelo de control y operación del almacén.
- Sistemas inteligentes de control de almacenes.



LOGÍSTICA FUTURA: 4.0 Y MÁS

Agilidad

OBJETIVOS: Conocer la visión de la logística del futuro, asociada al uso de nuevas tecnologías, así como el estado del arte de la tecnología logística disponible actualmente en el mercado.

CONTENIDOS:

- Tendencias futuras en la logística.
 - Logística de Entrada.
 - Logística Interna.
 - Logística Externa.
- Nuevas tecnologías aplicadas a la logística.
 - Estado del arte.
 - Proyección de futuro.
- Blockchain y trazabilidad logística.
- Software para el soporte inteligente de los procesos logísticos.



LEAN MAINTENANCE Y TPM

Agilidad

OBJETIVOS: Conocer los fundamentos y la práctica de las técnicas y herramientas básicas empleadas para diseñar e implantar procesos libres de desperdicio en Mantenimiento, así como para implantar Mantenimiento Total Productivo de forma exitosa y con resultados tangibles, consolidados y duraderos en el tiempo.

CONTENIDOS:

- Problemas habituales de la gestión del mantenimiento.
- Concepto de TPM e historia.
- El sistema de medida de la eficiencia OEE (Overall Equipment Effectiveness) y sus 6 grandes pérdidas.
- Mantenimiento correctivo: cómo optimizarlo.
- Mantenimiento preventivo y automantenimiento.
- Puesta a cero de máquinas: método.
- Pasos para la implantación de TPM.
- VSM aplicado al mantenimiento.
- Gestión visual aplicada al mantenimiento.



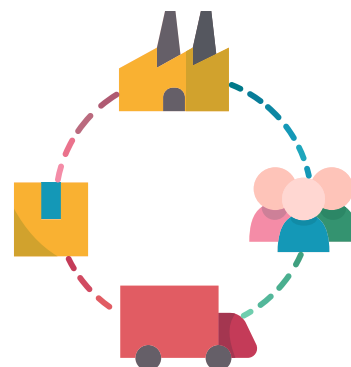
OPTIMIZACIÓN DE LA SUPPLY CHAIN Y LA LOGÍSTICA INTERNA

Agilidad

OBJETIVOS: Conocer los fundamentos y la práctica de las técnicas y herramientas empleadas para agilizar y efficientar los procesos de aprovisionamiento y suministro de materiales a los procesos productivos, mediante flujos logísticos ágiles y sincronizados con la programación de la producción.

CONTENIDOS:

- Estrategia logística.
- VSM aplicado a los procesos de compra, aprovisionamiento y suministro a líneas.
- Sistemas pull: kanban clásico y kanban flexible.
- Milk run.
- Sistemas push-pull: FIFO, ConWip, POLCA, etc.
- Conceptos básicos de gestión, organización y operación de almacenes.
- Introducción a tecnologías avanzadas en logística.



DIGITALIZACIÓN PARA UNA FÁBRICA ÁGIL Y FLEXIBLE

Agilidad Flexibilidad

OBJETIVOS: Conocer las tecnologías digitales que habilitan el paradigma de una fábrica ágil y flexible: qué permiten hacer y qué no, para qué se utilizan y cómo se implantan.

CONTENIDOS:

- Manufacturing Execution System MES para control de producción, procesos de cambio de referencia, trazabilidad, gestión de colas y materiales en tiempo real.
- Machine Learning (IA) aplicado a la optimización de procesos de cambio, trazabilidad y gestión de colas.
- Sistemas de planificación, programación y secuenciación de la producción: Scheduler.
- Modelos de integración entre los diferentes software.



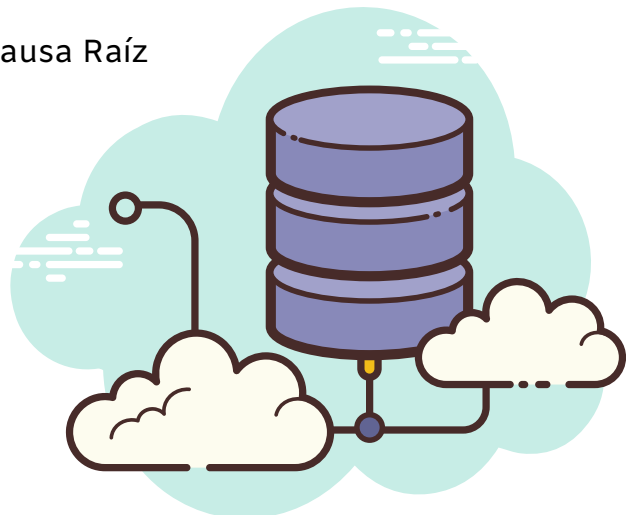
RCM FÁCIL

Fiabilidad

OBJETIVOS: Adquirir las capacidades teóricas y prácticas necesarias para la implantación del Mantenimiento Centrado en la Fiabilidad de manera efectiva, eficiente y orientada a la obtención de resultados a corto y medio plazo.

CONTENIDOS:

- Confiabilidad operacional.
- Concepto de Criticidad.
- ¿Por qué RCM Fácil?
- Etapas de un proyecto RCM:
- Preparación de información
- Análisis de criticidad para el negocio
- Análisis de criticidad técnica: FMECA y Causa Raíz
- Plan de acción
- Mejora Continua del RCM.



DIGITALIZACIÓN PARA UNA FÁBRICA FIABLE

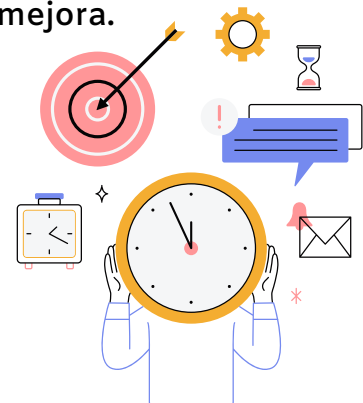
Fiabilidad

OBJETIVOS: Conocer las tecnologías digitales que habilitan el paradigma de una fábrica fiable orientada a cero averías por medio de la predicción y prescripción de los fallos: qué permiten hacer y qué no, para qué se utilizan y cómo se implantan.

CONTENIDOS:

Computerized Maintenance Management System MES para la gestión integral de los activos.

- Árbol de activos.
- Gestión por órdenes de trabajo.
- Circuito de correctivo.
- Planificación de preventivo.
- Optimización del preventivo.
- DCA (defecto-causa-acción) como base para la mejora.
- Mantenimiento predictivo.
- Cuadro de mando.
- Gestión de stocks.
- Compras de repuestos.



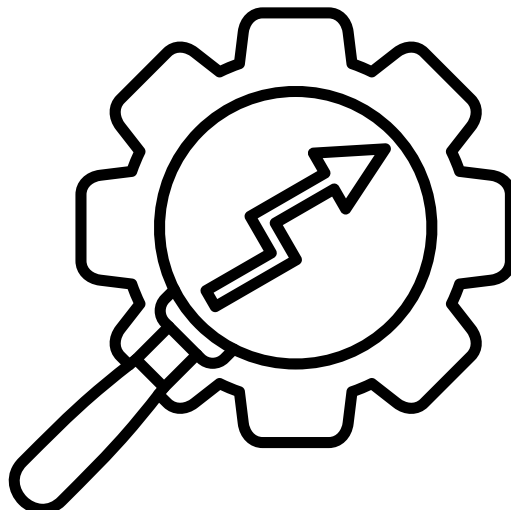
OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS MRO

Fiabilidad

OBJETIVOS: Conocer los fundamentos y la práctica de las técnicas y herramientas empleadas para optimizar los procesos de Mantenimiento, Reparación y Overhaul, de manera que se garantice una disponibilidad máxima de flota con el menor número de recursos posible.

CONTENIDOS:

- Cadena de valor MRO.
- Concepto de valor en procesos MRO.
- Lean MRO: proceso de transformación y herramientas para gestionar la imprevisibilidad.
- Sincronización de procesos.



TECNOIMANT: MANTENIMIENTO FUTURO, 4.0 Y MÁS

Fiabilidad

OBJETIVOS: Conocer la visión de la función de Mantenimiento del futuro, derivada de la aplicación de nuevas tecnologías disruptivas y de nuevos modelos de organización y relación entre las diferentes funciones de la empresa.

CONTENIDOS:

- Transformación integral de Mantenimiento: enfoque.
- Estrategia de mantenimiento y su vínculo con la estrategia global de la empresa.
- Despliegue, Control y Operación del mantenimiento: mantenimiento prescriptivo, predictivo, CBM, preventivo, correctivo.
- Modelo organizativo: dimensionado de plantilla y organización en red.
- Recursos materiales: repuestos y almacén.
- Red de partners.
- Técnicas avanzadas: RCM, RBI, 6-sigma, análisis PM.
- Tecnologías habilitadoras: nuevas tecnologías aplicadas al mantenimiento.
- EAKM: gestión integral del ciclo de vida de los activos

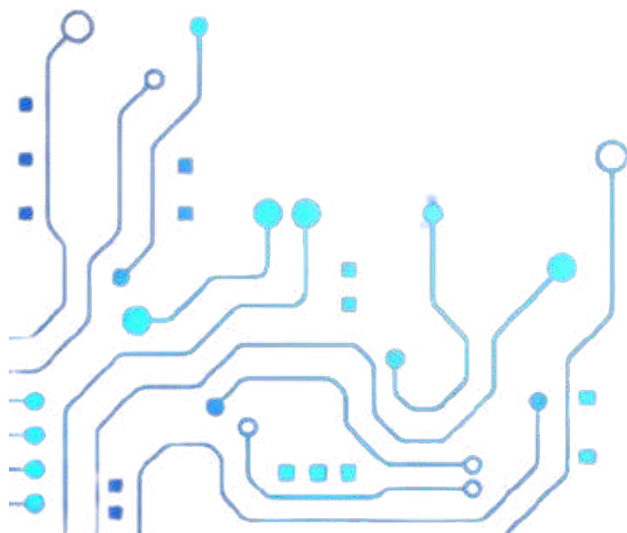
NUEVAS TECNOLOGÍAS INDUSTRIALES

Flexibilidad

OBJETIVOS: Conocer las tecnologías habilitadoras actuales y futuras que permitirán conseguir el paradigma de una ciberfábrica ágil y flexible.

CONTENIDOS:

- Robótica: cobots, robots humanoides, robots cuadrúpedos.
- AMRs.
- Máquinas MultiTasking.
- Fabricación aditiva.
- Nanotecnología.
- Sistemas inmersivos: realidad aumentada, realidad virtual, realidad mixta.
- Gemelo Digital.
- Cloud computing.
- IIoT y Edge computing.
- Blockchain.



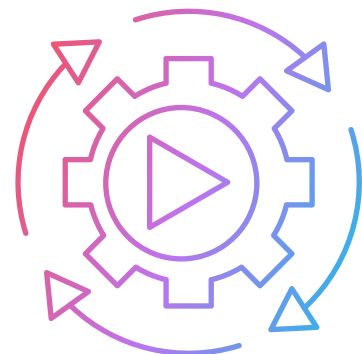
AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS

Flexibilidad

OBJETIVOS: Conocer las claves para abordar un proyecto de automatización: qué, para qué, cómo y cuándo automatizar.

CONTENIDOS:

- Qué operaciones se puede automatizar y qué no: estado del arte.
- Para qué automatizar: cuándo es mejor que realizar en manual. Requisitos.
- Cómo automatizar: visión integral del proceso (física - transaccional - lógica).
- Cuándo automatizar: visión temporal del proceso.
- Cómo construir un Business Case de automatización: factores a tener en cuenta.



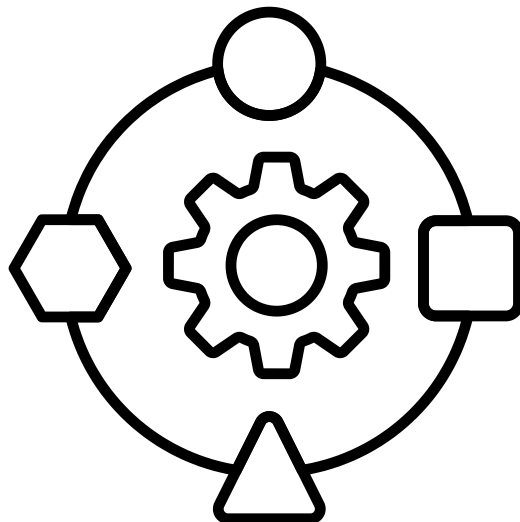
BÁSICOS DE LA FÁBRICA FLEXIBLE

Flexibilidad

OBJETIVOS: Conocer los fundamentos y la práctica de las herramientas básicas para dotar a los procesos productivos de flexibilidad y capacidad de adaptación ante cambios en el comportamiento de la demanda.

CONTENIDOS:

- Definición de Flexibilidad en una fábrica.
- Tamaños de lote: importancia y métodos de cálculo.
- Técnicas para incrementar flexibilidad: SMED (cambio rápido), nivelado de la producción (Heijunka).



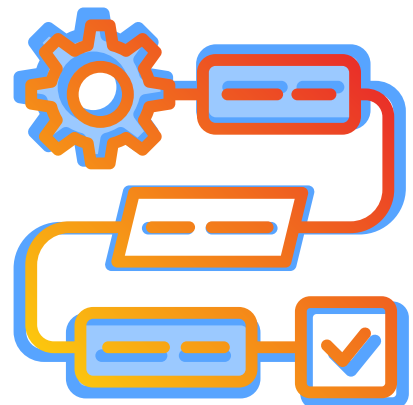
LEAN MANUFACTURING

Flexibilidad
Agilidad
Robustez

OBJETIVOS: Conocer los fundamentos de la cultura lean, sus principios, cómo desplegarlos de manera secuencial, así como las herramientas necesarias para conseguir procesos libres de desperdicio, ágiles, flexibles y robustos.

CONTENIDOS:

- Principios Lean, valor y Desperdicio.
- Roadmap de transformación Lean.
- Herramientas (5Ss, SMED, Pull, Estandarización, VSM, Flujo continuo, Kaizen, Poka Yoke, etc.).
- Despliegue OEE.



DISEÑO E INDUSTRIALIZACIÓN DE PROCESOS

Robustez
Agilidad

OBJETIVOS: Conocer los fundamentos y la práctica de las técnicas y herramientas empleadas para agilizar y efficientar los procesos de concepción, diseño, desarrollo e industrialización de productos manufactureros.

CONTENIDOS:

- Cadena de valor de diseño, desarrollo e industrialización de productos.
- Valor y desperdicio en procesos de diseño, desarrollo e industrialización.
- La voz del cliente: traducción de requisitos del cliente en requisitos técnicos: QFD (Quality Function Deployment)
- Lean Design y PDVSM.
- APQP.



BÁSICOS DE CALIDAD LEAN SIX SIGMA

Robustez

OBJETIVOS: Conocer los fundamentos y la práctica de las técnicas y herramientas básicas empleadas para definir e implantar procesos bajo control como base para una cultura de cero defectos.

CONTENIDOS:

- Estadística básica: distribuciones estadísticas, métricas, histogramas, diagramas temporales, Pareto, etc.
- Básicos de calidad: concepto de variabilidad, inspecciones, controles, autocontroles, poka yokes.
- Capacidad de proceso.
- Organización de 6-sigma.
- Ciclo de Deming (PDCA) y DMAIC.
- Análisis de causa y raíz.
- AMFE de proceso.
- Control Estadístico de Procesos



CERO DEFECTOS MÍNIMA VARIABILIDAD

Robustez

OBJETIVOS: Conocer las tecnologías digitales que habilitan el paradigma de una fábrica robusta orientada a cero defectos: qué permiten hacer y qué no, para qué se utilizan y cómo se implantan.

CONTENIDOS:

- Estadística y toma de decisiones. Introducción al análisis de datos.
- DOE: ANOVA y diseños factoriales
- DOE avanzado: MSR, diseño robusto y Shainin
- Optimización a partir del DOE
- AQL.
- Dominio del proceso: calidad predictiva y prescriptiva.



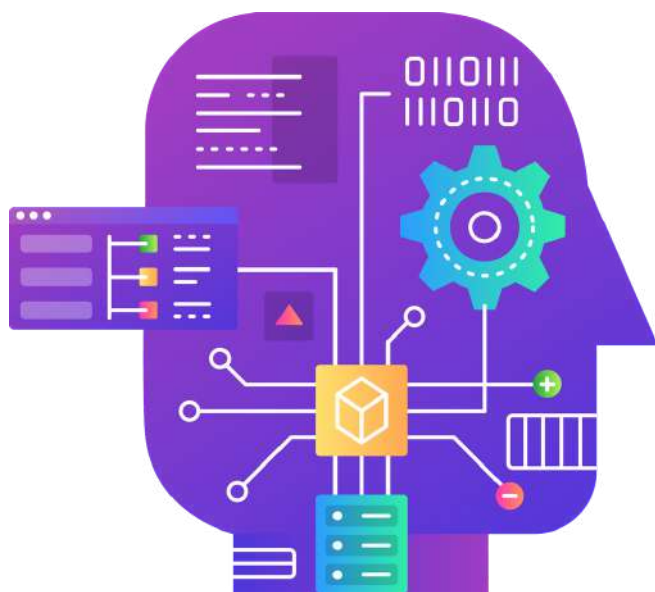
DIGITALIZACIÓN PARA UNA FÁBRICA ROBUSTA

Robustez

OBJETIVOS: Conocer las tecnologías digitales que habilitan el paradigma de una fábrica robusta orientada a cero defectos: qué permiten hacer y qué no, para qué se utilizan y cómo se implantan.

CONTENIDOS:

- Manufacturing Execution System MES para control de calidad y trazabilidad.
- Machine Learning (IA) aplicado a la predicción de defectos y a la prescripción de soluciones.



DESPLIEGUE ESTRATÉGICO INDUSTRIAL

Sostenibilidad

OBJETIVOS: Practicar métodos de alineación, despliegue, implantación y consolidación de la estrategia industrial con la estrategia global de la empresa.

CONTENIDOS:

- Hoshin Kanri: despliegue estratégico.
- Cuadro de Mando.
- Sistema Integral de Mejora Continua.
- Mejora Radical.



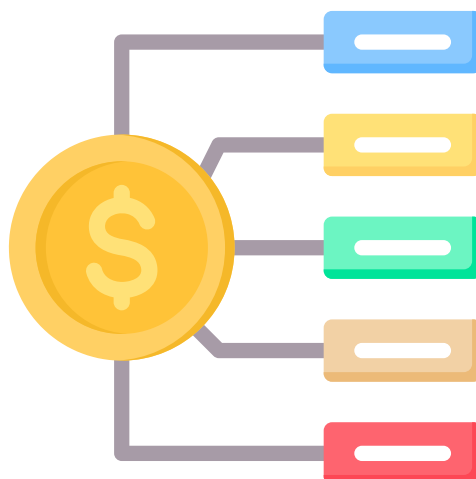
SHOULD COST

Sostenibilidad

OBJETIVOS: Conocer los fundamentos y la práctica de las técnicas y herramientas empleadas para minimizar los costes totales de la cadena de valor asociada a la fabricación de un producto, desde su concepción hasta su operación y extinción en el mercado.

CONTENIDOS:

- Introducción al Should cost o cost targeting.
- Identificación de las palancas claves para la reducción de costes en tus procesos.
- Drivers.
- Tipos de modelo de gestión y presupuestación de costes.
- Adecuación a la realidad de tu planta.



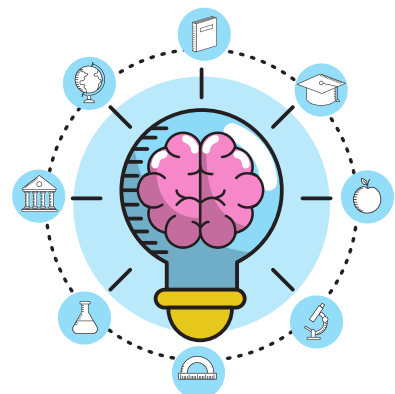
KNOWLEDGE STREAM MANAGEMENT

Sostenibilidad

OBJETIVOS: Aprender a definir, estructurar e implantar un sistema de innovación que garantice la generación de conocimiento y su transformación en valor añadido real, por medio de la implantación de una fábrica de ideas.

CONTENIDOS:

- Conocimiento y valor.
- El flujo del conocimiento: Knowledge Stream Management.
- Método DECIM para el aprovechamiento práctico del conocimiento.
- Despliegue estratégico del conocimiento.
- Estimulación de personas y organizaciones.
- Canalización del conocimiento.
- Industrialización del conocimiento: la fábrica de ideas.
- Medición de los resultados del despliegue del conocimiento.
- Implicaciones organizativas.



OPTIMIZACIÓN ENERGÉTICA MEDIANTE INTELIGENCIA ARTIFICIAL

Sostenibilidad

OBJETIVOS: Conocer la aplicación directa de herramientas de Machine Learning para la minimización del consumo energético.

CONTENIDOS:

- Análisis del problema: asociación de objetivo con variables medibles.
- Formulación de la experimentación para obtención de datos fiables.
- Ejecución de la experimentación.
- Diseño del modelo matemático.
- Pivotación sobre el modelo para optimización del proceso.



GESTIÓN POR PROCESOS

Transformación integral

OBJETIVOS: Aprender a definir, diseñar e implantar una organización orientada a procesos que maximice el valor añadido para el cliente.



GESTIÓN DE PROYECTOS Y RIESGOS

Transformación integral

OBJETIVOS: Aprender a planificar, ejecutar y controlar de manera eficaz y eficiente proyectos transversales con múltiples stakeholders.

CONTENIDOS:

- Definición de proyecto.
- Las fases de un proyecto.
- El Project Management Book of Knowledge (PMBOK)
- El PM Competency Development Framework (PMCDF)
- La gestión del alcance del proyecto.
- Dimensionado de recursos y el modelo de carga y capacidad del proyecto.
- Gestión multiproyecto: tiempos y plazos, costes, riesgos, calidad.
- La comunicación del proyecto.



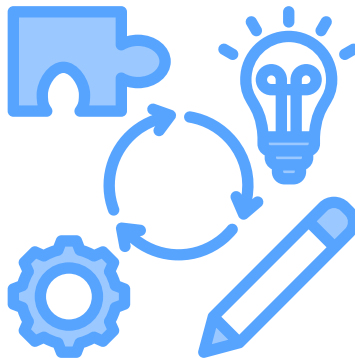
LEAN OFFICE

Transformación integral

OBJETIVOS: Definir, diseñar e implantar un modelo lean integral, que trascienda los procesos operacionales y aplique sus principios y herramientas a procesos transaccionales.

CONTENIDOS:

- Valor y No Valor en procesos transaccionales.
- Los 7 desperdicios del Lean Office.
- VSM transaccional: mapeo y análisis del flujo del valor.
- Determinación del Lead Time.
- Método de aplicación.
- Plan de acción asociado y priorización.
- La estandarización en trabajos administrativos.
- Herramientas Lean Office.
- Despliegue de Lean Office: eventos kaizen y ciclo PDCA.



PROGRAMAS DIRECTIVOS

Agilidad
Flexibilidad
Fiabilidad
Sostenibilidad
Robustez
Transformación Integral

Dirigido a cargos de responsabilidad, este programa te ayudará a dar el salto hacia la Fabricación Avanzada mediante el aprovechamiento de los avances tecnológicos, integrando las personas, los procesos y la tecnología.

CONTENIDOS:

- **Cyberfactory:** Salto a la fabricación avanzada. Diseño del Roadmap de Transformación.
- Nuevas tecnologías industriales
- Logística futura: 4.0 y más
- Cero defectos mínima variabilidad
- **tecnoimant:** Mantenimiento futuro, 4.0 y más
- Despliegue estratégico industrial
- Human 4.0

Agilidad
Flexibilidad
Fiabilidad
Sostenibilidad
Robustez
Transformación Integral

EXPERTO 4.0

Dirigido a cargos de responsabilidad, este programa te ayudará a lograr una Transformación hacia el 4.0 en tu organización mediante el aprovechamiento de los avances tecnológicos, integrando las personas, los procesos y la tecnología.

CONTENIDOS:

- Cyberfactory: Salto a la fabricación avanzada. Diseño del Roadmap de Transformación.
- Planificación avanzada de la cadena de valor
- Logística futura: 4.0 y más
- Diseño e industrialización de procesos
- Nuevas tecnologías industriales
- Automatización de procesos
- Digitalización para una fábrica ágil y flexible
- Cero defectos mínima variabilidad
- Digitalización para una fábrica robusta
- tecnoimant: Mantenimiento futuro, 4.0 y más
- RCM Fácil
- Digitalización para una fábrica fiable
- Despliegue estratégico industrial
- Should cost
- Human 4.0
- Gestión de proyectos y riesgos
- Knowledge Stream Management

EXPERTO LEAN 6-SIGMA

Agilidad
Flexibilidad
Fiabilidad
Sostenibilidad
Robustez
Transformación Integral

Dirigido a perfiles de responsabilidad, en este programa formativo conocerás el Lean 6-sigma desde los cimientos hasta las prácticas más avanzadas.

CONTENIDOS:

- Lean Manufacturing
- Equilibrado y sincronización de procesos
- Optimización de la supply chain y la logística interna
- Diseño, organización y control de almacenes
- Diseño e industrialización de procesos
- Básicos de la fábrica flexible
- Básicos de Calidad: lean Six Sigma
- Cero defectos mínima variabilidad
- Lean Maintenance y TPM
- RCM Fácil
- Despliegue estratégico industrial
- Lean Office
- Gestión de proyectos y riesgos

EXPERTO EN PLANIFICACIÓN

Agilidad

Dirigido a profesionales del área de planificación, esta formación tiene el objetivo de dotar de agilidad en las tareas diarias de planificación. Profundiza en la práctica de las herramientas de dimensionado, organización y operación efectiva de almacenes.

CONTENIDOS:

- Lean Manufacturing
- Digitalización para una fábrica ágil y flexible
- Planificación avanzada de la cadena de valor
- Equilibrado y sincronización de procesos

EXPERTO LOGÍSTICO

Agilidad

Dirigido profesionales de logística, este programa tiene el objetivo de llevar la logística de tu organización un paso más allá, transformándola y optimizándola en todos los sentidos.

CONTENIDOS:

- Optimización de la supply chain y la logística interna
- Diseño, organización y control de almacenes
- Logística futura: 4.0 y más
- Diseño e industrialización de procesos

EXPERTO EN FIABILIDAD

Fiabilidad

Dirigido a profesionales de mantenimiento, con este programa aprenderás cómo mejorar tu área mediante diferentes metodologías para ganar en fiabilidad.

Domina las técnicas y herramientas para hacerlo posible.

CONTENIDOS:

- tecnoimant: Mantenimiento futuro, 4.0 y más
- Lean Maintenance y TPM
- RCM Fácil
- Optimización de procesos MRO
- Digitalización para una fábrica fiable

EXPERTO EN ROBUSTEZ

Robustez

Dirigido a profesionales de producción y calidad, este programa formativo ha sido diseñado para lograr dominar las herramientas empleadas para agilizar y efficientar los procesos de concepción, diseño, desarrollo e industrialización de productos manufactureros.

CONTENIDOS:

- Diseño e industrialización de procesos
- Básicos de Calidad: lean Six Sigma
- Cero defectos mínima variabilidad
- Digitalización para una fábrica robusta

CONFÍAN EN NOSOTROS

Aeroespacial y Defensa



Alimentación



Farmacia



Acería y Metalurgia



Automoción



Mantenimiento



Administración pública



Bienes de equipo



Inmuebles



Transporte



Energía



CONTACTA CON NOSOTROS



Madrid / Bilbao / Sevilla /
Valencia / Vigo



946 02 12 00



sisteplantacademy@sisteplant.com